



WE ARE ALWAYS YOUR SOLUTION PARTNER



DEFINITION








Firmamız, ISO9001 kalite, TSE ve HYB belgelerine sahip olup, CRM Müşteri ilişkileri yönetimi ile birlikte kurumsal yapısını ve hizmet kalitesini güçlendirmiştir.

Yaygın servis ağı ve yedek parça tedariki ile Universal ve CNC takım tezgahları alanında Türkiye'deki en geniş hizmet ağına sahip firmalar arasında ilkleri gerçekleştirmiştir. Tüm ürünleri CE standartlarında olan **KO-WAY** markası altında kendi AR-GE ve kalite kontrol sistemine dayalı Universal ve CNC tezgah ithalatıyla birlikte, **GK KRAFT** köprülü işlem merkezleri ve **PRIMINER** CNC takım tezgahları üstün Alman AR-GE çalışmaları ile alanında müşteri beklentilerine, doğru ve hızlı şekilde cevap vermektedir.

Our companies has ISO9001 quality, TSE, HYB certificates and together with CRM Customer relationship management, has strengthened its corporate structure and service quality.

Widespread service network and spare parts supply in the area with the Universal and CNC machine tools with the largest service network in Turkey has carried out the first of the company. All products are in CE standards under the brand of **KO-WAY** and its own R&D and quality with the import of universal and CNC machines based on the control system, **GK KRAFT**, 100% German bridge machining centers, is completely superior **PRIMINER** CNC machine tools manufacturing with German R&D, responds to customer expectations in the field accurately and quickly.



PRIMINER TAKIM TEZGAHLARI MERKEZİ PRIMINER WERKZEUG MASCHINEN ALMANYA OLUP, TAMAMI ALMAN TEKNOLOJİSİ İLE MERKEZİ P.R.C VE RUSYA'DA OLMAK ÜZERE DİK İŞLEM MERKEZLERİ, VE KÖPRÜLÜ TİP ÇİFT KOLONLU İŞLEM MERKEZLERİ ÜRETMEKTEDİR.

Priminer machine tools are German subsidiary is wholly with German technology, production center in P.R.C and Russia, including vertical and horizontal machining centers, bridge-type double-column machining centers products.

PRIMINER

CNC TAKIM TEZGAHLARI
CNC MACHINE TOOLS

CNC DİK İŞLEM MERKEZİ

VERTICAL MACHINING CENTER



> TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tabla ebadı / Table size	650x300mm
Tabla T kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x nmb x distance)	14x3x100mm
Max. yükleme / Max. table load	200 kg
X/Y/Z tabla turu / X/Y/Z table travel	500/300/400mm
Mil burunu ile tabla arası mesafe / Dist. between spindle nose and table	120-520mm
İş mili tipi ve çapı / Spindle type and diameter	BT40 / 120mm
İş mili servo motoru / Spindle servo motor	4.8/19kW
İş mili hızı / Spindle speed	10.000 d/dk (rpm)
X eksen motor gücü ve torku / X axis motor power and torque	1.48 kW/6NM/3000rpm
Y eksen motor gücü ve torku / Y axis motor power and torque	1.48 kW/6NM/3000rpm
Z eksen motor gücü ve torku / Z axis motor power and torque	2.3kW/11NM/3000rpm
Max. takım çapı / Max. tool diameter	90mm
Max. takım uzunluğu-ağırlığı / Max. tool length-weight	300mm/8kgs
Takım değiştirme zamanı (şemsiye tip) / Tool changing time (umbrella type)	1,6 sn
Seri besleme hızı X/Y/Z / Rapid feed X/Y/Z	24/24/16 mt/dk (mt/min)
Kesim hızı / Cutting speed	10 mt/dk (mt/min)
X eksen vidalı mil çapı ve adımı / X axis Ballscrew diameter and pitch	Ø25mm / 10mm
Y eksen vidalı mil çapı ve adımı / Y axis Ballscrew diameter and pitch	Ø25mm / 10mm
Z eksen vidalı mil çapı ve adımı / Z axis Ballscrew diameter and pitch	Ø25mm / 6mm
X/Y/Z eksen yatak blok sayısı / N. of blocks on X/Y/Z axis	4/4/4
X/Y/Z lineer yatak genişliği / X/Y/Z linear guideway width	20/25/25mm
Ağırlık / Weight	1800 kg

> MINICENTER

Tabla ebadı / Table size	650x300mm
Tabla T kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x nmb x distance)	14x3x100mm
Max. yükleme / Max. table load	200 kg
X/Y/Z tabla turu / X/Y/Z table travel	500/300/400mm
Mil burunu ile tabla arası mesafe / Dist. between spindle nose and table	120-520mm
İş mili tipi ve çapı / Spindle type and diameter	BT40 / 120mm
İş mili servo motoru / Spindle servo motor	4.8/19kW
İş mili hızı / Spindle speed	10.000 d/dk (rpm)
X eksen motor gücü ve torku / X axis motor power and torque	1.48 kW/6NM/3000rpm
Y eksen motor gücü ve torku / Y axis motor power and torque	1.48 kW/6NM/3000rpm
Z eksen motor gücü ve torku / Z axis motor power and torque	2.3kW/11NM/3000rpm
Max. takım çapı / Max. tool diameter	90mm
Max. takım uzunluğu-ağırlığı / Max. tool length-weight	300mm/8kgs
Takım değiştirme zamanı (şemsiye tip) / Tool changing time (umbrella type)	1,6 sn
Seri besleme hızı X/Y/Z / Rapid feed X/Y/Z	24/24/16 mt/dk (mt/min)
Kesim hızı / Cutting speed	10 mt/dk (mt/min)
X eksen vidalı mil çapı ve adımı / X axis Ballscrew diameter and pitch	Ø25mm / 10mm
Y eksen vidalı mil çapı ve adımı / Y axis Ballscrew diameter and pitch	Ø25mm / 10mm
Z eksen vidalı mil çapı ve adımı / Z axis Ballscrew diameter and pitch	Ø25mm / 6mm
X/Y/Z eksen yatak blok sayısı / N. of blocks on X/Y/Z axis	4/4/4
X/Y/Z lineer yatak genişliği / X/Y/Z linear guideway width	20/25/25mm
Ağırlık / Weight	1800 kg

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.
We keep rights to change technical datas without prior notice.

MINICENTER

LİNEER YATAKLI / LINEAR TYPE



> STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

Kabin içi ısı değiştirici / Heat exchanger for electrical cabinet
İş mili soğutma ünitesi / Spindle cooling system
16 lı şemsiye tip TC / 16 Station umbrella type TC
Siemens 828D Kontrol / Siemens 828D Control
Yedek hava tankı / Spare air tank

CNC DİK İŞLEM MERKEZİ

VERTICAL MACHINING CENTER



> TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tabla ebadı / Table size

Tabla T kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x nmb x distance)

Max. yükleme / Max. table load

X/Y/Z tabla turu / X/Y/Z table travel

Mil buru ile tabla arası mesafe / Dist. between spindle nose and table

İş mili tipi ve çapı / Spindle type and diameter

İş mili servo motoru / Spindle servo motor

İş mili hızı / Spindle speed

X eksen motor gücü ve torku / X axis motor power and torque

Y eksen motor gücü ve torku / Y axis motor power and torque

Z eksen motor gücü ve torku / Z axis motor power and torque

Max. takım çapı / Max. tool diameter

Max. takım uzunluğu-ağırlığı / Max. tool length-weight

Takım değiştirme zamanı (kollu tip) / Tool changing time (arm type)

Seri besleme hızı X/Y/Z / Rapid feed X/Y/Z

Kesim hızı / Cutting speed

X eksen vidalı mil çapı ve adımı / X axis Ballscrew diameter and pitch

Y eksen vidalı mil çapı ve adımı / Y axis Ballscrew diameter and pitch

Z eksen vidalı mil çapı ve adımı / Z axis Ballscrew diameter and pitch

X/Y/Z eksen yatak blok sayısı / N. of blocks on X/Y/Z axis

X/Y/Z lineer yatak genişliği / X/Y/Z linear guideway width

Ağırlık / Weight

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.
We keep rights to change technical datas without prior notice.

> V7L

900x420mm

14x3x125mm

500 kg

760/450/520mm

100-620mm

BT40 / 120mm

Fanuc OIMF 3.7/13 kW / 5.5/7.5 kW

10.000 d/dk (rpm)

Fanuc OIMF 1,5kW/9Nm/4000rpm / 1.5 kW /9Nm/4000

Fanuc OIMF 1,5kW/9Nm/4000rpm / 1.5 kW /9Nm/4000

Fanuc OIMF 1,3kW/22Nm/4000rpm / 1.8 kW /22Nm/3000

78mm

300mm/8kgs

1,6 sn

30 mt/dk (mt/min)

12 mt/dk (mt/min)

Ø32mm ve 16mm

Ø32mm ve 16mm

Ø32mm ve 16mm

4/4/4

30/30/30mm

4500 kg

V7L

LİNEER YATAKLI / LINEAR TYPE



> STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

Vidalı tip konveyör / Screw type conveyor
Kabin içi ısı değiştirici / Heat exchanger for electrical cabinet
İş mili soğutma ünitesi / Spindle cooling system
24 lü kollu tip ATC / 24 Station arm type ATC
Yedek hava tankı / Spare air tank
Fanuc OIMF Plus - Mitsubishi M80

> OPSİYONEL AKSESUAR / OPTIONAL ACCESSORIES

Farklı kontrol ünite seçeneği / Different control unit selection
Farklı iş mili ve devir seçenekleri / Different spindle type & speed selections
Takım ucu soğutma sistemi / Coolant through spindle
4.eksen / 4.th axis

CNC DİK İŞLEM MERKEZİ

VERTICAL MACHINING CENTER



> TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tabla ebadı / Table size

Tabla T kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x nmb x distance)

Max. yükleme / Max. table load

X/Y/Z tabla turu / X/Y/Z table travel

Mil burnu ile tabla arası mesafe / Dist. between spindle nose and table

İş mili tipi ve çapı / Spindle type and diameter

İş mili servo motoru / Spindle servo motor

İş mili hızı / Spindle speed

X eksenli motor gücü ve torku / X axis motor power and torque

Y eksenli motor gücü ve torku / Y axis motor power and torque

Z eksenli motor gücü ve torku / Z axis motor power and torque

Max. takım çapı / Max. tool diameter

Max. takım uzunluğu-ağırlığı / Max. tool length-weight

Takım değiştirme zamanı (kollu tip) / Tool changing time (arm type)

Seri besleme hızı X/Y/Z / Rapid feed X/Y/Z

Kesim hızı / Cutting speed

X eksenli vidalı mil çapı ve adımı / X axis Ballscrew diameter and pitch

Y eksenli vidalı mil çapı ve adımı / Y axis Ballscrew diameter and pitch

Z eksenli vidalı mil çapı ve adımı / Z axis Ballscrew diameter and pitch

X/Y/Z eksenli yatak blok sayısı / N. of blocks on X/Y/Z axis

X/Y/Z lineer yatak genişliği / X/Y/Z linear guideway width

Ağırlık / Weight

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.

We keep rights to change technical datas without prior notice.

> V10L

1100x500mm

18x5x100mm

600 kg

1020/520/550mm

115-675mm

BT40 / 120mm

Mitsubishi M80 7,5/11kW / Fanuc OIMF 7,5/15kW

10.000 d/dk (rpm) (Direct 12.000 d/dk rpm)

Mitsubishi M80 2kW/13,7NM/4000rpm / Fanuc OIMF 1,8kW/11NM/3000rpm

Mitsubishi M80 2kW/13,7NM/4000rpm / Fanuc OIMF 1,8kW/11NM/3000rpm

Mitsubishi M80 3kW/22,5NM/3000rpm / Fanuc OIMF 3kW/20NM/3000rpm

78 mm

300mm/8kgs

1,6 sn

30 mt/dk (mt/min)

12 mt/dk (mt/min)

Ø36mm ve 16mm

Ø36mm ve 16mm

Ø36mm ve 16mm

4/4/4

35/35/35mm

5000 kg

V10L

LİNEER YATAKLI / LINEAR TYPE



> STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

- Paletli tip konveyör / Chain type conveyor
- Kabin içi ısı değiştirici / Heat exchanger for electrical cabinet
- İş mili soğutma ünitesi / Spindle cooling system
- 24 lü kollu tip ATC / 24 Station arm type ATC
- Yedek hava tankı / Spare air tank
- Mitsubishi M80 / Fanuc OIMF Plus

> OPSİYONEL AKSESUAR / OPTIONAL ACCESSORIES

- Farklı kontrol ünite seçeneği / Different control unit selection
- Farklı iş mili ve devir seçenekleri / Different spindle type & speed selections
- Takım ucu soğutma sistemi / Coolant through spindle
- 4. eksen / 4.th axis

CNC DİK İŞLEM MERKEZİ

VERTICAL MACHINING CENTER



> TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tabla ebadı / Table size	1200x600mm
Tabla T kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x nmb x distance)	18x5x100mm
Max. yükleme / Max. table load	1000 kg
X/Y/Z tabla turu / X/Y/Z table travel	1100/600/600mm
Mil burnu ile tabla arası mesafe / Dist. between spindle nose and table	150-750mm
İş mili tipi ve çapı / Spindle type and diameter	BT40 / 150mm
İş mili servo motoru / Spindle servo motor	Mitsubishi M80 11/15kW / Fanuc OIMF 11/18,5kW
İş mili hızı / Spindle speed	10.000 d/dk (rpm) (Direct 12.000 d/dk rpm)
X eksenli motor gücü ve torku / X axis motor power and torque	Mitsubishi M80 3kW/22,5NM/3000rpm / Fanuc OIMF 3kW/20NM/3000rpm
Y eksenli motor gücü ve torku / Y axis motor power and torque	Mitsubishi M80 3kW/22,5NM/3000rpm / Fanuc OIMF 3kW/20NM/3000rpm
Z eksenli motor gücü ve torku / Z axis motor power and torque	Mitsubishi M80 3kW/22,5NM/3000rpm / Fanuc OIMF 3kW/27NM/3000rpm
Max. takım çapı / Max. tool diameter	78mm
Max. takım uzunluğu-ağırlığı / Max. tool length-weight	300mm/8kgs
Takım değiştirme zamanı (kollu tip) / Tool changing time (arm type)	1,6 sn
Seri besleme hızı X/Y/Z / Rapid feed X/Y/Z	36 mt/dk (mt/min)
Kesim hızı / Cutting speed	12 mt/dk (mt/min)
X eksenli vidalı mil çapı ve adımı / X axis Ballscrew diameter and pitch	Ø40mm ve 12mm
Y eksenli vidalı mil çapı ve adımı / Y axis Ballscrew diameter and pitch	Ø40mm ve 12mm
Z eksenli vidalı mil çapı ve adımı / Z axis Ballscrew diameter and pitch	Ø40mm ve 12mm
X/Y/Z eksenli yatak blok sayısı / N. of blocks on X/Y/Z axis	6/4/4
X/Y/Z lineer yatak genişliği / X/Y/Z linear guideway width	35/45/45mm
Ağırlık / Weight	7000 kg

> V11L

Tabla ebadı / Table size	1200x600mm
Tabla T kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x nmb x distance)	18x5x100mm
Max. yükleme / Max. table load	1000 kg
X/Y/Z tabla turu / X/Y/Z table travel	1100/600/600mm
Mil burnu ile tabla arası mesafe / Dist. between spindle nose and table	150-750mm
İş mili tipi ve çapı / Spindle type and diameter	BT40 / 150mm
İş mili servo motoru / Spindle servo motor	Mitsubishi M80 11/15kW / Fanuc OIMF 11/18,5kW
İş mili hızı / Spindle speed	10.000 d/dk (rpm) (Direct 12.000 d/dk rpm)
X eksenli motor gücü ve torku / X axis motor power and torque	Mitsubishi M80 3kW/22,5NM/3000rpm / Fanuc OIMF 3kW/20NM/3000rpm
Y eksenli motor gücü ve torku / Y axis motor power and torque	Mitsubishi M80 3kW/22,5NM/3000rpm / Fanuc OIMF 3kW/20NM/3000rpm
Z eksenli motor gücü ve torku / Z axis motor power and torque	Mitsubishi M80 3kW/22,5NM/3000rpm / Fanuc OIMF 3kW/27NM/3000rpm
Max. takım çapı / Max. tool diameter	78mm
Max. takım uzunluğu-ağırlığı / Max. tool length-weight	300mm/8kgs
Takım değiştirme zamanı (kollu tip) / Tool changing time (arm type)	1,6 sn
Seri besleme hızı X/Y/Z / Rapid feed X/Y/Z	36 mt/dk (mt/min)
Kesim hızı / Cutting speed	12 mt/dk (mt/min)
X eksenli vidalı mil çapı ve adımı / X axis Ballscrew diameter and pitch	Ø40mm ve 12mm
Y eksenli vidalı mil çapı ve adımı / Y axis Ballscrew diameter and pitch	Ø40mm ve 12mm
Z eksenli vidalı mil çapı ve adımı / Z axis Ballscrew diameter and pitch	Ø40mm ve 12mm
X/Y/Z eksenli yatak blok sayısı / N. of blocks on X/Y/Z axis	6/4/4
X/Y/Z lineer yatak genişliği / X/Y/Z linear guideway width	35/45/45mm
Ağırlık / Weight	7000 kg

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.
We keep rights to change technical datas without prior notice.

V11L

LİNEER YATAKLI / LINEAR TYPE



> STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

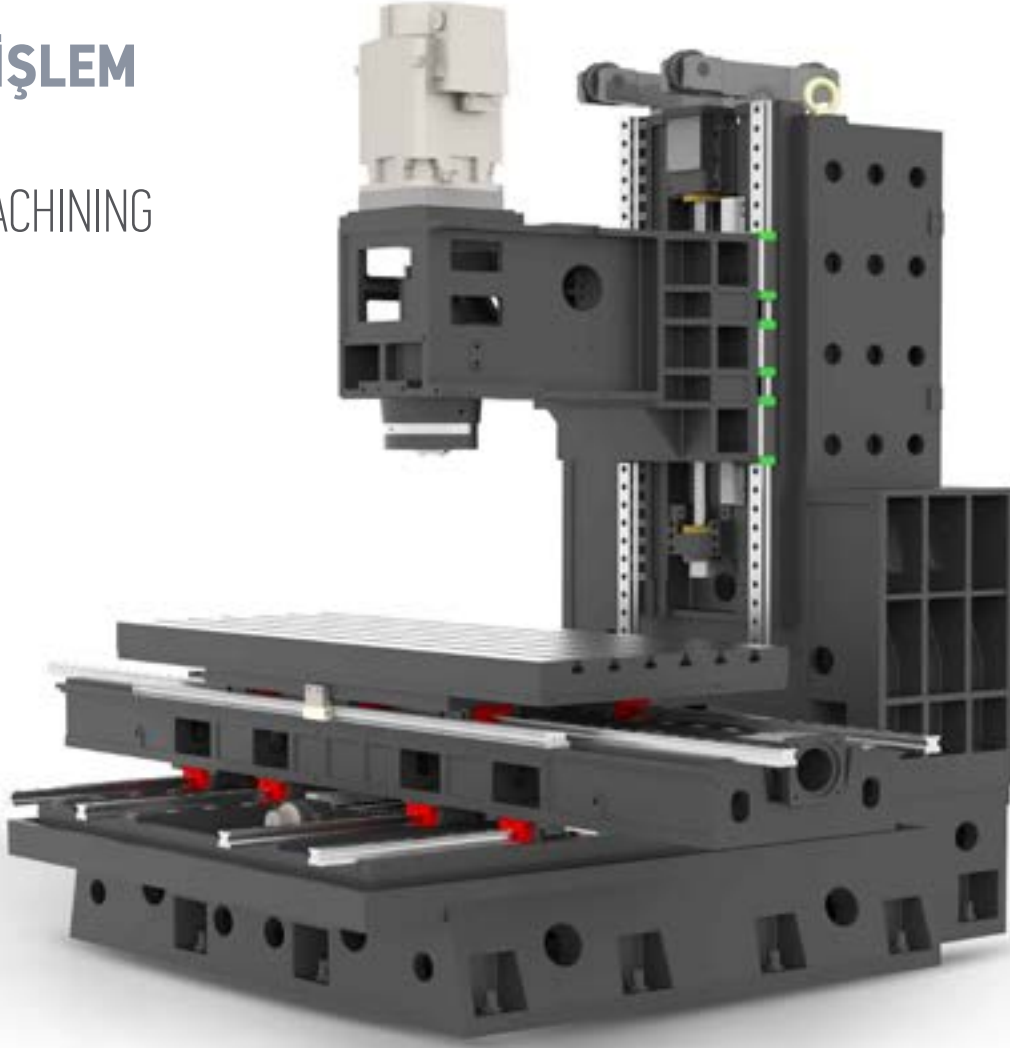
Paletli tip konveyör / Chain type chip conveyor
Kabin içi ısı değiştirici / Heat exchanger for electrical cabinet
İş mili soğutma ünitesi / Spindle cooling system
24 lü kollu tip ATC / 24 Station arm type ATC
Yedek hava tankı / Spare air tank
Mitsubishi M80 /Fanuc OIMF Plus

> OPSİYONEL AKSESUAR / OPTIONAL ACCESSORIES

Farklı kontrol ünite seçeneği / Different control unit selection
Farklı iş mili ve devir seçenekleri / Different spindle type & speed selections
Takım ucu soğutma sistemi / Coolant through spindle
4.eksen / 4.th axis

CNC DİK İŞLEM MERKEZİ

VERTICAL MACHINING CENTER



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tabla ebadı / Table size	1700x700mm
Tabla T kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x nmb x distance)	18x6x100mm
Max. yükleme / Max. table load	1500 kg
X/Y/Z tabla turu / X/Y/Z table travel	1500/760/700mm
Mil burmu ile tabla arası mesafe / Dist. between spindle nose and table	130-830mm
İş mili tipi ve çapı / Spindle type and diameter	BT40 / 150mm
İş mili servo motoru / Spindle servo motor	Mitsubishi M80 11/15kW / Fanuc OIMF 11/18.5kW
İş mili hızı / Spindle speed	10.000 d/dk (rpm) (Direct 12.000 d/dk rpm)
X eksenli motor gücü ve torku / X axis motor power and torque	Mitsubishi M80 3kW/22,5NM/3000rpm / Fanuc OIMF 3kW/27NM/3000rpm
Y eksenli motor gücü ve torku / Y axis motor power and torque	Mitsubishi M80 3kW/22,5NM/3000rpm / Fanuc OIMF 3kW/27NM/3000rpm
Z eksenli motor gücü ve torku / Z axis motor power and torque	Mitsubishi M80 3kW/22,5NM/3000rpm / Fanuc OIMF 3kW/27NM/3000rpm
Max. takım çapı / Max. tool diameter	78mm
Max. takım uzunluğu-ağırlığı / Max. tool length-weight	300mm/8kgs
Takım değişirme zamanı (kollu tip) / Tool changing time (arm type)	1,6 sn
Seri besleme hızı X/Y/Z / Rapid feed X/Y/Z	24 mt/dk (mt/min)
Kesim hızı / Cutting speed	12 mt/dk (mt/min)
X eksenli vidalı mil çapı ve adımı / X axis Ballscrew diameter and pitch	Ø45mm ve 12mm
Y eksenli vidalı mil çapı ve adımı / Y axis Ballscrew diameter and pitch	Ø45mm ve 12mm
Z eksenli vidalı mil çapı ve adımı / Z axis Ballscrew diameter and pitch	Ø45mm ve 12mm
X/Y/Z eksenli yatak blok sayısı / N. of blocks on X/Y/Z axis	6/8/6
X/Y/Z lineer yatak genişliği / X/Y/Z linear guideway width	45/45/45mm
Ağırlık / Weight	10.000 kg

V15L

Tabla ebadı / Table size	1700x700mm
Tabla T kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x nmb x distance)	18x6x100mm
Max. yükleme / Max. table load	1500 kg
X/Y/Z tabla turu / X/Y/Z table travel	1500/760/700mm
Mil burmu ile tabla arası mesafe / Dist. between spindle nose and table	130-830mm
İş mili tipi ve çapı / Spindle type and diameter	BT40 / 150mm
İş mili servo motoru / Spindle servo motor	Mitsubishi M80 11/15kW / Fanuc OIMF 11/18.5kW
İş mili hızı / Spindle speed	10.000 d/dk (rpm) (Direct 12.000 d/dk rpm)
X eksenli motor gücü ve torku / X axis motor power and torque	Mitsubishi M80 3kW/22,5NM/3000rpm / Fanuc OIMF 3kW/27NM/3000rpm
Y eksenli motor gücü ve torku / Y axis motor power and torque	Mitsubishi M80 3kW/22,5NM/3000rpm / Fanuc OIMF 3kW/27NM/3000rpm
Z eksenli motor gücü ve torku / Z axis motor power and torque	Mitsubishi M80 3kW/22,5NM/3000rpm / Fanuc OIMF 3kW/27NM/3000rpm
Max. takım çapı / Max. tool diameter	78mm
Max. takım uzunluğu-ağırlığı / Max. tool length-weight	300mm/8kgs
Takım değişirme zamanı (kollu tip) / Tool changing time (arm type)	1,6 sn
Seri besleme hızı X/Y/Z / Rapid feed X/Y/Z	24 mt/dk (mt/min)
Kesim hızı / Cutting speed	12 mt/dk (mt/min)
X eksenli vidalı mil çapı ve adımı / X axis Ballscrew diameter and pitch	Ø45mm ve 12mm
Y eksenli vidalı mil çapı ve adımı / Y axis Ballscrew diameter and pitch	Ø45mm ve 12mm
Z eksenli vidalı mil çapı ve adımı / Z axis Ballscrew diameter and pitch	Ø45mm ve 12mm
X/Y/Z eksenli yatak blok sayısı / N. of blocks on X/Y/Z axis	6/8/6
X/Y/Z lineer yatak genişliği / X/Y/Z linear guideway width	45/45/45mm
Ağırlık / Weight	10.000 kg

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.
We keep rights to change technical datas without prior notice.

V15L

LİNEER YATAKLI / LINEAR TYPE



> STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

Paletli tip konveyör / Chain type chip conveyor
Kabin içi ısı değiştirici / Heat exchanger for electrical cabinet
İş mili soğutma ünitesi / Spindle cooling system
24 lü kollu tip ATC / 24 Station arm type ATC
Yedek hava tankı / Spare air tank
Mitsubishi M80 /Fanuc OIMF Plus

> OPSİYONEL AKSESUAR / OPTIONAL ACCESSORIES

Farklı kontrol ünite seçeneği / Different control unit selection
Farklı iş mili ve devir seçenekleri / Different spindle type & speed selections
Takım ucu soğutma sistemi / Coolant through spindle
4.eksen / 4.th axis

CNC DİK İŞLEM MERKEZİ

VERTICAL MACHINING CENTER



> TEKNİK ÖZELLİKLER/TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tabla ebadı / Table size

Tabla T kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x nmb x distance)

Max. yükleme / Max. table load

X/Y/Z tabla turu / X/Y/Z table travel

Mil burnu ile tabla arası mesafe / Dist. between spindle nose and table

İş mili tipi ve çapı / Spindle type and diameter

İş mili servo motoru / Spindle servo motor

İş mili hızı / Spindle speed

X eksenli motor gücü ve torku / X axis motor power and torque

Y eksenli motor gücü ve torku / Y axis motor power and torque

Z eksenli motor gücü ve torku / Z axis motor power and torque

Max. takım çapı / Max. tool diameter

Max. takım uzunluğu-ağırlığı / Max. tool length-weight

Takım değiştirme zamanı (kollu tip) / Tool changing time (arm type)

Seri besleme hızı X/Y/Z / Rapid feed X/Y/Z

Kesim hızı / Cutting speed

X eksenli vidalı mil çapı ve adımı / X axis Ballscrew diameter and pitch

Y eksenli vidalı mil çapı ve adımı / Y axis Ballscrew diameter and pitch

Z eksenli vidalı mil çapı ve adımı / Z axis Ballscrew diameter and pitch

Ağırlık / Weight

> V18L

2000x900mm

22x5x165mm

2000 kg

1800/900/600mm

160-760mm

BT50

Mitsubishi M80 18.5/22 kW

6.000 d/dk (rpm)

Mitsubishi M80 4.5kW / 37NM / 3000rpm

Mitsubishi M80 7kW / 49NM / 2000rpm

Mitsubishi M80 4.5kW / 37NM / 3000rpm

125mm

400mm / 15kgs

1.6 sn

20/20/15 mt/dk (mt/min)

12 mt/dk (mt/min)

Ø50mm ve 12mm

Ø50mm ve 12mm

Ø50mm ve 12mm

17.500 kg

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.
We keep rights to change technical datas without prior notice.

V18L

LİNEER YATAKLI / LINEAR TYPE



> STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

- Paletli tip konveyör / Chain type chip conveyor
- Kabin içi ısı değiştirici / Heat exchanger for electrical cabinet
- İş mili soğutma ünitesi / Spindle cooling system
- 24 lü kollu tip ATC / 24 Station arm type ATC
- Yedek hava tankı / Spare air tank
- Mitsubishi M80 /Fanuc OIMF Plus

> OPSİYONEL AKSESUAR / OPTIONAL ACCESSORIES

- Farklı kontrol ünite seçeneği / Different control unit selection
- Farklı iş mili ve devir seçenekleri / Different spindle type & speed selections
- Takım ucu soğutma sistemi / Coolant through spindle
- 4.eksen / 4.th axis

CNC DİK İŞLEM MERKEZİ

VERTICAL MACHINING CENTER



> TEKNİK ÖZELLİKLER/TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tabla ebadı / Table size
Max. tabla yüklemesi / Max. table load
X/Y/Z eksen turları / X/Y/Z axis travels
İş mili tipi ve devri / Spindle taper and speed
İş mili boğaz çapı / Spindle quill diameter
İş mili yapısı / Spindle type
İş mili motor gücü / Spindle motor power
İş mili tork değeri / Spindle torque values
Vidalı mil hatvesi / Leadscrew pitch
Vidalı mil çapı / Leadscrew diameter
Seri besleme hızı / Rapid feed speed
Kesme hızı / Cutting speed
Kollu tip magazin / ATC tool changer
Lineer yatak genişliği X/Y/Z / X/Y/Z linear guide width
Lineer blok sayısı X/Y/Z / linear block ways
X eksen motor gücü ve torku / X axis motor power and torque
Y eksen motor gücü ve torku / Y axis motor power and torque
Z eksen motor gücü ve torku / Z axis motor power and torque
Max. takım uzunluğu / Max. tool length
Max. takım çapı / Max. tool diameter
Max. takım ağırlığı / Max. tool weight
Pozisyonlama hassasiyeti / Positioning accuracy (VDI 3441)
Tekrarlanabilirlik hassasiyeti / Repeatability accuracy (VDI 3441)
Takribi ağırlık / Average weight

> VF1100	VF1300
1300x600mm	1500x650mm
1000 kg	1200 kg
1100/650/600mm	1300/650/600mm
BT40 / 15000rpm	BT40 / 15000rpm
160mm	160 mm
Direct-Drive	Direct-Drive
20/53 kW	20/53 kW
126/250 NM	126/250 NM
12mm	12mm
Ø45 mm	Ø45 mm
36mt/ dk	24mt/ dk
12 mt/dk	12 mt/dk
24 lü otomatik	24 lü otomatik
45mm	45mm
6/4/4 adet	6/4/4 adet
3.2kW / 20NM / 2000rpm	3.2kW / 20NM / 2000rpm
4.3kW / 27NM / 2000rpm	4.3kW / 27NM / 2000rpm
4.3kW / 27NM / 2000rpm	4.3kW / 27NM / 2000rpm
300mm	300mm
Ø125mm	Ø125mm
8 kg.	8 kg.
0,010mm Full travel	0,012mm Full travel
0,006mm Full travel	0,008mm Full travel
7500 kg	8000 kg

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.
We keep rights to change technical datas without prior notice.

VF1300

LİNEER YATAKLI / LINEAR TYPE



> STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

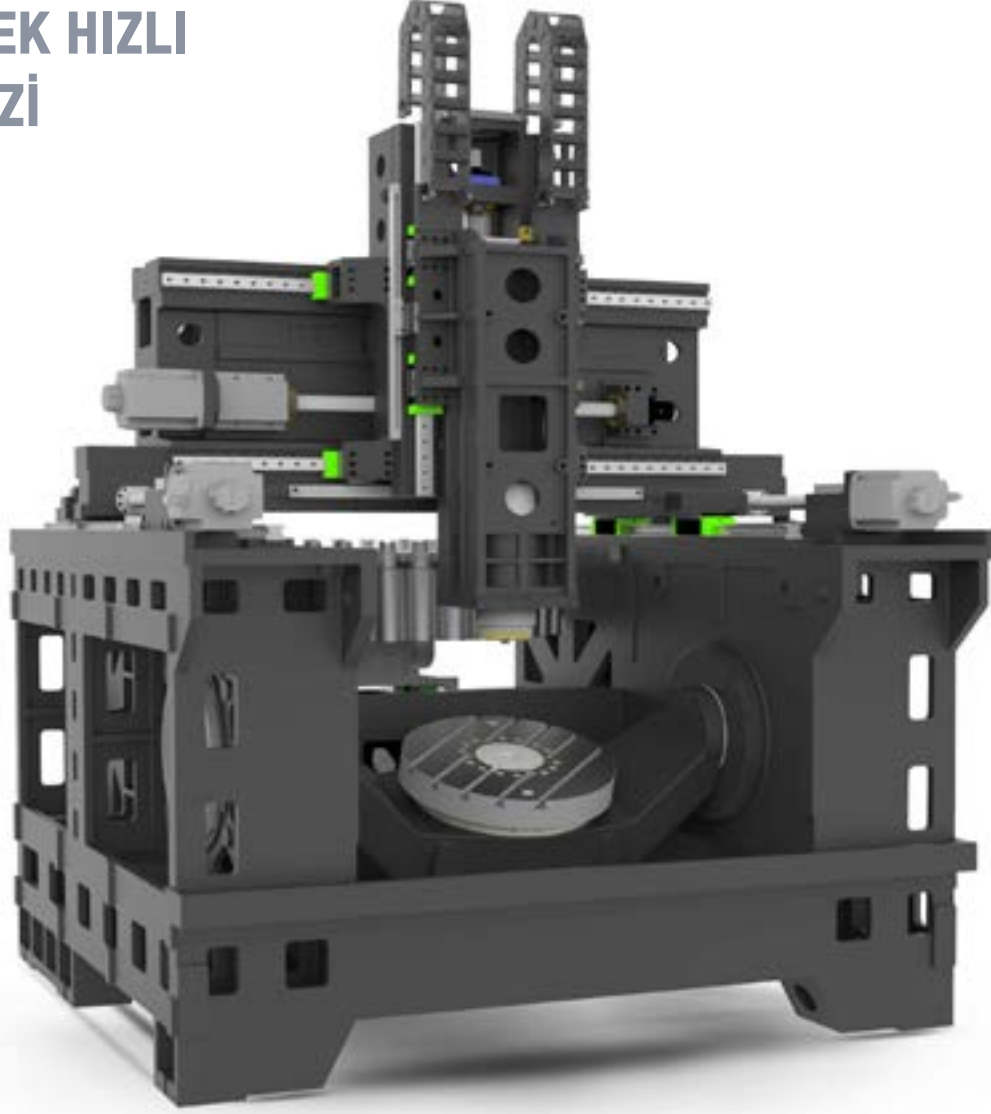
2 vidalı tip ve 1 paletli tip konveyör / 2 screw type and 1 chain type chip conveyor
Kabin içi ısı değiştirici / Heat exchanger for electrical cabinet
Iř mili soğutma ünitesi / Spindle cooling system
24 lü kollu tip ATC / 24 Station arm type ATC
Siemens 828D PPU 290 / Siemens 828D PPU 290

> OPSİYONEL AKSESUAR / OPTIONAL ACCESSORIES

Buhar emici / Oil mist
Lineer cetvel / Linear scale
4.eksen / 4.th axis

5 EKSEN YÜKSEK HIZLI İŞLEME MERKEZİ

5 AXIS HIGH SPEED
MACHINING CENTER



> TEKNİK ÖZELLİKLER/TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tabla ebadı / Table size

Tabla T Kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x number x distance)

Mak. yükleme / Max. load

XYZ Tabla turu / XYZ Table travel

Mil burmu ile tabla arası mesafe / Distance from spindle nose to table

İş mili tipi / Spindle type

İş mili servo motoru / Spindle servo motor

İş mili hızı / Spindle speed

İş mili tahrik tipi / Spindle transmission

Seri besleme hızı (XYZ) / Rapid feed (XYZ)

Kesim hızı / Cutting speed

Takım sayısı / Number of tools

Takım değişime zamanı / Tool changing time

Maks. takım uzunluğu / Max tool length

Maks. takım çapı / Max. tool diameter

Maks. takım ağırlığı / Max. tool weight

Pozisyonlama hassasiyeti / Positioning accuracy

Tekrar edilebilirlik hassasiyeti / Repeatability accuracy

Ebatlar / Dimension

Ağırlık / Weight

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.

We keep rights to change technical datas without prior notice.

> U500

500mm

14x5x80mm

500kg

700/650/450mm

120-570mm

HSK A63

20/24 kW

20.000rpm

Built-in (Elektro Spindle)

36m/min

1-12.000mt/dk

32

15sn

250mm

63 (next release)

4 kg

0,006mm Full travel

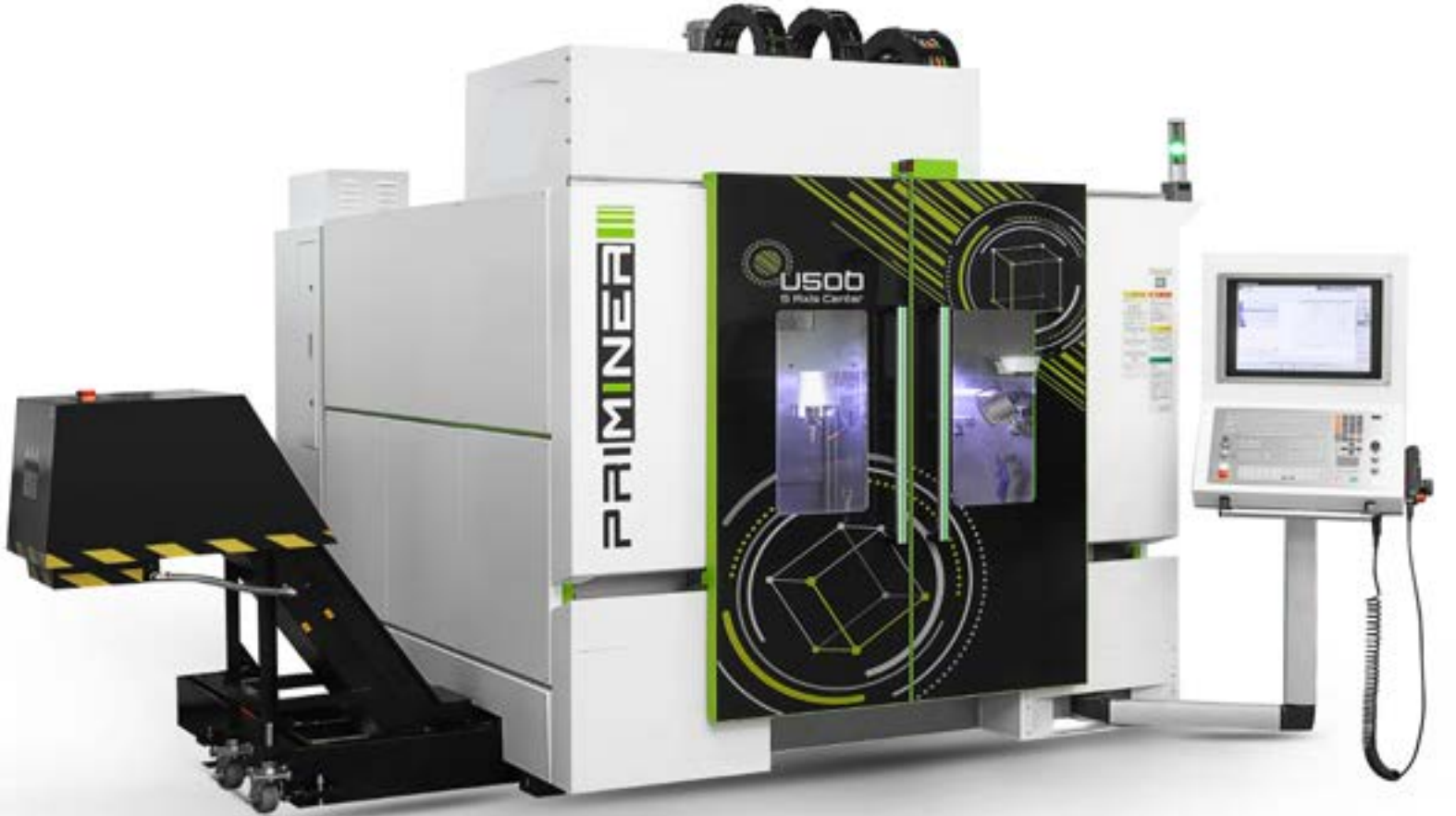
0,003mm Full travel

3560x3380x2995mm

9000 kg

U500

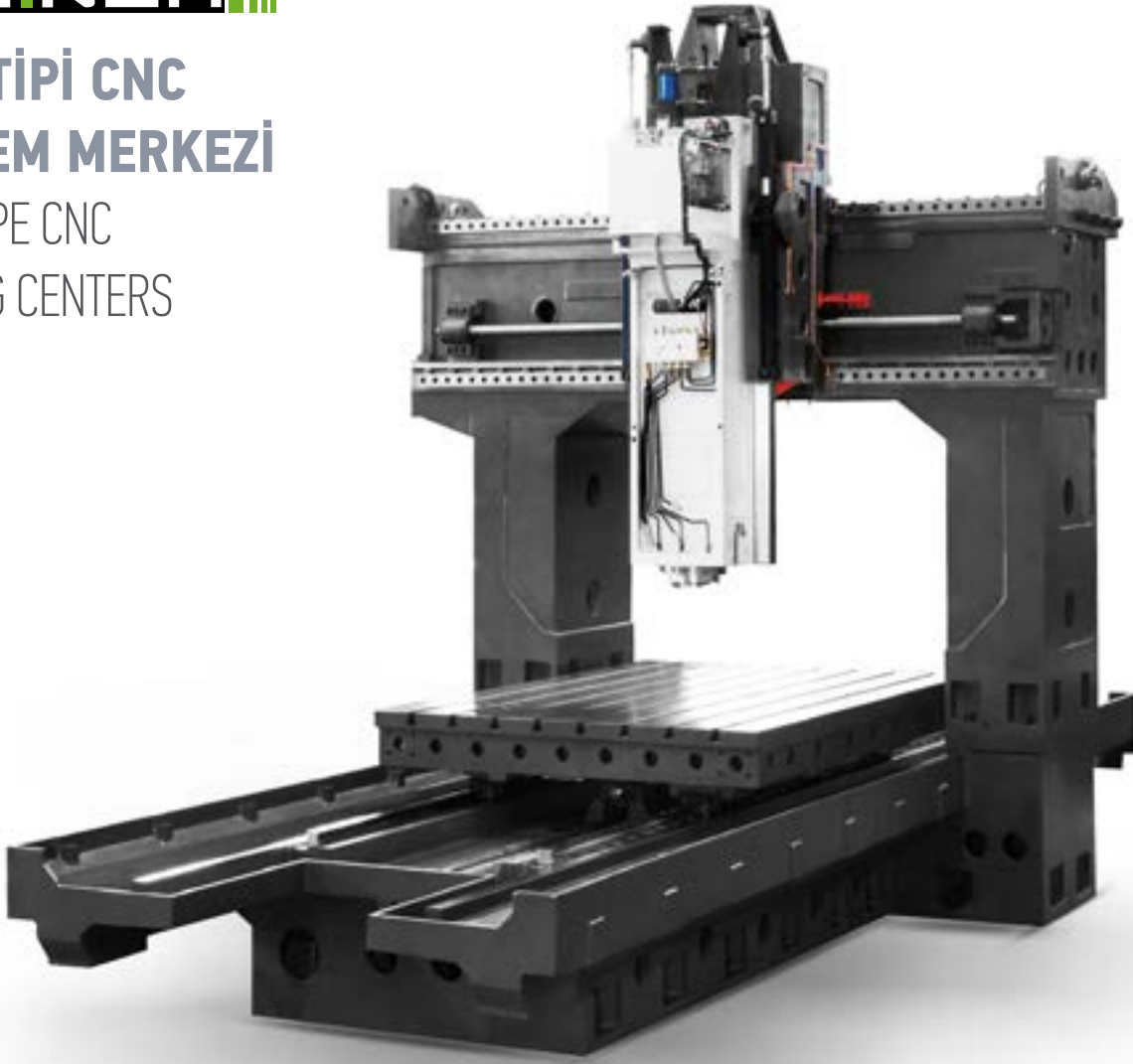
LİNEER YATAKLI / LINEAR TYPE



> STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

Paletli tip konveyör / Chain type chip conveyor
Kabin içi ısı değiştirici / Heat exchanger for electrical cabinet
İş mili soğutma ünitesi / Spindle cooling system
32 li disk tipi magazin / 32 Station disc type
Heidenhain TNC 640 / Heidenhain TNC 640

KÖPRÜ TİPİ CNC DİK İŞLEM MERKEZİ BRIDGE TYPE CNC MACHINING CENTERS



> TEKNİK ÖZELLİKLER/TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tabla ebadı / Table size

Tabla T kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x number x distance)

Mak. yükleme / Max. load

X/Y/Z Tabla turu / X/Y/Z Table travel turu

Mil burnu ile tabla arası mesafe / Distance from spindle nose to table

Kolonlar arası mesafe / Distance between columns

İş mili tipi / Spindle taper

İş mili servo motoru / Spindle servo motor

İş mili hızı / Spindle speed

İş mili tahrik tipi / Spindle transmission

Seri besleme hızı / Rapid feed

Kesim hızı / Cutting speed

Takım sayısı / Number of tools

Maks. takım uzunluğu / Max. tool length

Maks. takım çapı / Max. tool diameter

Maks. takım ağırlığı / Max. tool weight

Pozisyonlama hassasiyeti / Positioning accuracy (VDI3441)

Tekrar edilebilirlik hassasiyeti / Repeatability accuracy (VDI3441)

Ebatlar / Dimension

Ağırlık / Weight

> V2015

2100x1200mm

22x7x150mm

4000 kg

2000/1500/800mm

170-970mm

1500mm

BT50

15/18,5kW

6.000rpm

Şanzımanlı

15/15/12mt/dk

1-12.000mt/dk

24/40 (Optional)

400mm

120/250 (next release)

15 kg

0,015mm Full travel

0,012mm Full travel

7090x4120x4250mm

19000 kg

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.
We keep rights to change technical datas without prior notice.

V2015

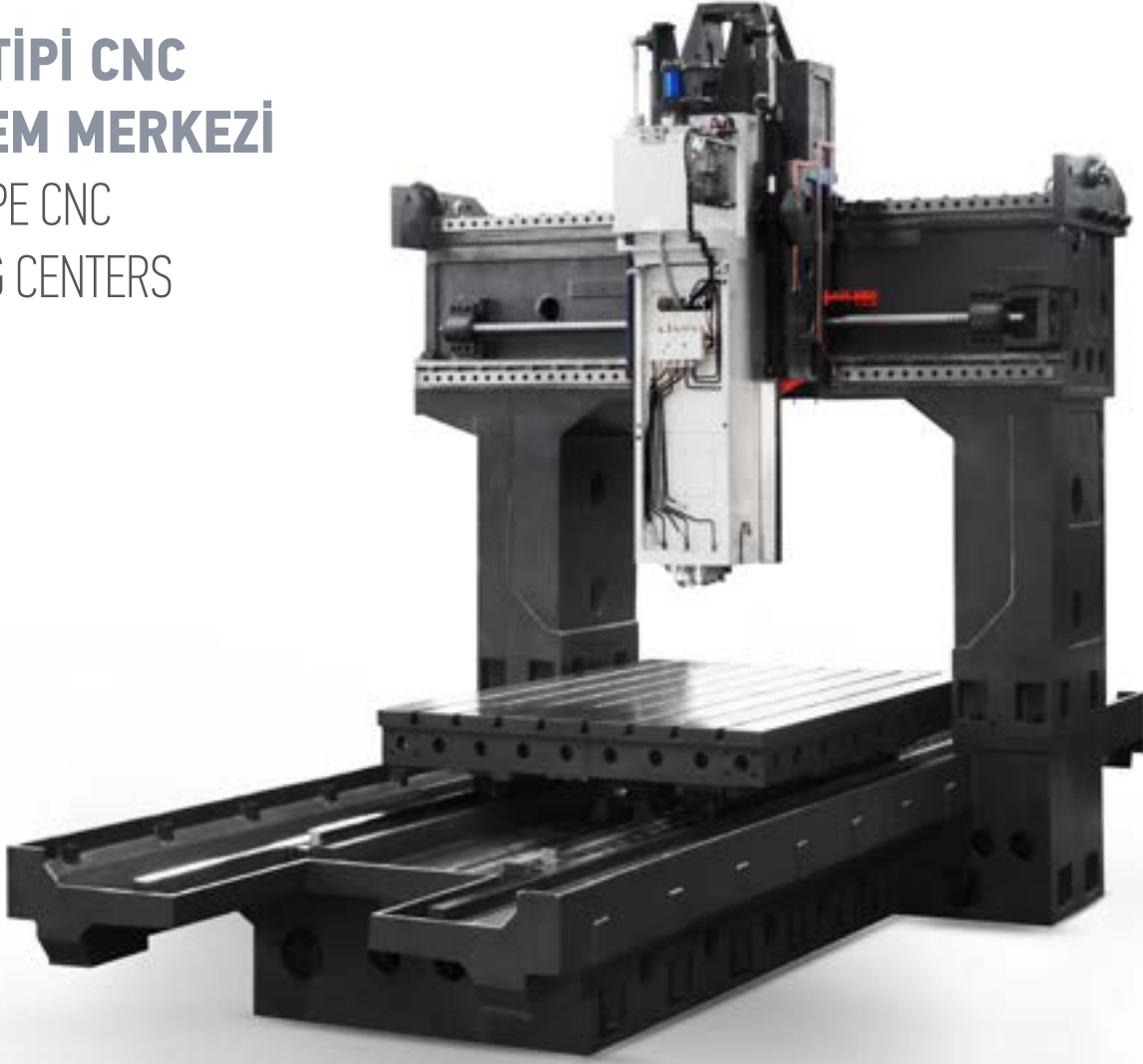
LİNEER YATAKLI / LINEAR TYPE



- › **STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES**
2 vidalı tip ve 1 paletli tip konveyör / 2 screw type and 1 chain type chip conveyor
Kabin içi ısı değiştirici / Heat exchanger for electrical cabinet
İş mili soğutma ünitesi / Spindle cooling system
Fanuc Kontrol / Fanuc control

- › **OPSIYONEL AKSESUAR / OPTIONAL ACCESSORIES**
Farklı kontrol ünite seçeneği / Different control unit selection
Farklı iş mili ve devir seçenekleri / Different spindle type & speed selections
24 lü kollu tip ATC / 24 Station arm type ATC
4. eksen / 4.th axis

KÖPRÜ TİPİ CNC DİK İŞLEM MERKEZİ BRIDGE TYPE CNC MACHINING CENTERS



> TEKNİK ÖZELLİKLER/TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tabla ebadı / Table size

Tabla T Kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x number x distance)

Mak. yükleme / Max. load

X/Y/Z Tabla turu / X/Y/Z Table travel turu

Mil burnu ile tabla arası mesafe / Distance from spindle nose to table

Kolonlar arası mesafe / Distance between columns

İş mili tipi / Spindle type

İş mili servo motoru / Spindle servo motor

İş mili hızı / Spindle speed

İş mili tahrik tipi / Spindle transmission

Seri besleme hızı / Rapid feed

Kesim hızı / Cutting speed

Takım sayısı / Number of tools

Maks. takım uzunluğu / Max. tool length

Maks. takım çapı / Max. tool diameter

Maks. takım ağırlığı / Max. tool weight

Pozisyonlama hassasiyeti / Positioning accuracy (VDI3441)

Tekrar edilebilirlik hassasiyeti / Repeatability accuracy (VDI3441)

Ebatlar / Dimension

Ağırlık / Weight

> V3320

1700x3300mm

22x9x180mm

10.000 kg

3300/2700/1000mm

200-1200mm

2000mm

BT50

22/45 kW

6.000rpm

Şanzımanlı

24/24/30mt/dk

1-12.000mt/dk

24 (Ops)

400mm

120/250 (next release)

15 kg

0,020mm Full travel

0,015mm Full travel

10.000x5700x5400mm

30.000 kg

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.
We keep rights to change technical datas without prior notice.

V3320

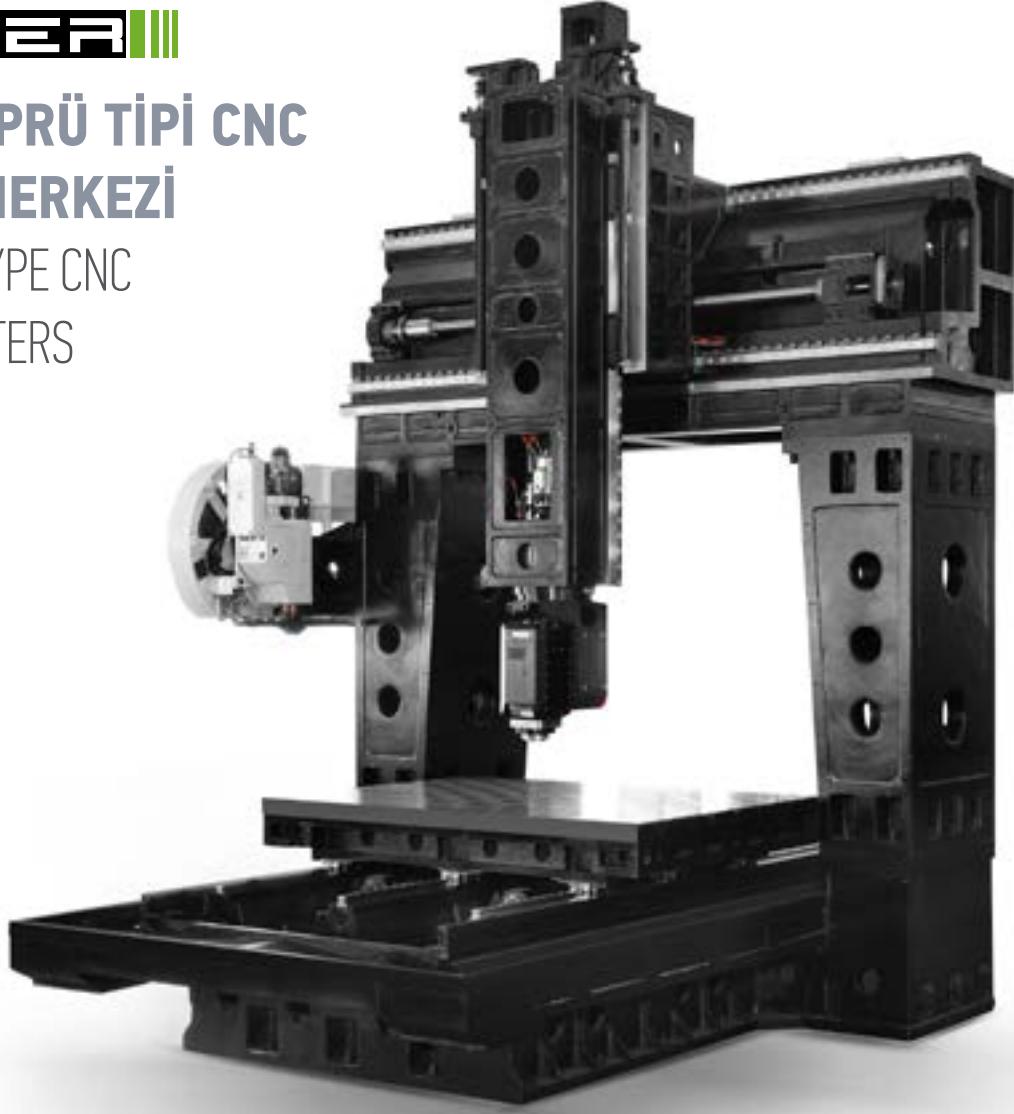
LİNEER YATAKLI / LINEAR TYPE



- > **STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES**
 - 2 vidalı tip ve 1 paletli tip konveyör / 2 screw type and 1 chain type chip conveyor
 - Kabin içi ısı değiştirici / Heat exchanger for electrical cabinet
 - İş mili soğutma ünitesi / Spindle cooling system
 - Fanuc Kontrol / Fanuc control
- > **OPSIYONEL AKSESUAR / OPTIONAL ACCESSORIES**
 - Farklı kontrol ünite seçeneği / Different control unit selection
 - Farklı iş mili ve devir seçenekleri / Different spindle type & speed selections
 - 24 lü kollu tip ATC / 24 Station arm type ATC
 - 4. eksen / 4.th axis

5 EKSEN KÖPRÜ TİPİ CNC DİK İŞLEM MERKEZİ

5 AXIS BRIDGE TYPE CNC
MACHINING CENTERS



> TEKNİK ÖZELLİKLER/TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tabla ebadı / Table size

Tabla T kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x number x distance)

Mak. yükleme / Max. load

X/Y/Z Tabla turu / X/Y/Z table travel turu

Mil burnu ile tabla arası mesafe / Distance from spindle nose to table

Kolonlar arası mesafe / Distance between columns

İş mili tipi / Spindle taper

İş mili servo motoru / Spindle servo motor

İş mili hızı / Spindle speed

İş mili tahrik tipi / Spindle transmission

Seri besleme hızı / Rapid feed (XYZ)

Kesim hızı / Cutting speed

Takım sayısı / Number of tools

Takım değiştirme zamanı / Tool changing time

Maks. takım uzunluğu / Max. tool length

Maks. takım çapı / Max. tool diameter

Maks. takım ağırlığı / Max. tool weight

Pozisyonlama hassasiyeti / Positioning accuracy (VDI3441)

Tekrar edilebilirlik hassasiyeti / Repeatability accuracy (VDI3441)

Ebatlar / Dimension

Ağırlık / Weight

> GT18-5X

1800x1400mm

22x7x170mm

6000 kg

1900/1400/800mm

100-900mm

1960mm

HSK A63

42/56.7 kW

24.000rpm

Built-in (Elektro Spindle)

30mt/dk

1-12.000mt/dk

60

1.95sn

300mm

78/150 (next release)

8 kg

0,010mm Full travel

0,006mm Full travel

6160x4970x4840mm

24000 kg

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.
We keep rights to change technical datas without prior notice.

GT18-5X

LİNEER YATAKLI / LINEAR TYPE



- > **STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES**
2 vidalı tip ve 1 paletli tip konveyör / 2 screw type and 1 chain type conveyor
Kabin içi ısı değiştirici / Heat exchanger for electrical cabinet
İş mili soğutma ünitesi / Spindle cooling system
60 lı zincir tipi ATC / 60 pockets chain type ATC
Heidenhain TNC 640 / Heidenhain TNC 640
- > **OPSIYONEL AKSESUAR / OPTIONAL ACCESSORIES**
Farklı iş mili ve devir seçenekleri / Different spindle type & speed selections

CNC TAKIM TEZGAHLARI CNC MACHINE TOOLS

GK Werkzeugmaschinen Kraft Firması Alman Firması olup, 25 yılı aşkın süredir köprülü işlem merkezleri, dik işlem merkezleri, CNC özel tip taşlama makineleri üretmektedir. Özellikle High Speed Köprülü tip işlem merkezleri konusunda çok hassas makineler üretmektedir. En önemli avantajı üretmiş olduğu tüm makinelere ait döküm ve aksam parçalar uzun süre sabit ısı derecesi sağlayan özel atölyede bekletilir ve aynı ısı derecesine geldikten sonra malzemeler birleştirilir ve montajı yapılır. Bu sayede malzemelerde ve ekipmanlarda herhangi bir dönme veya esneme olmamaktadır. Çalışma hassasiyeti açısından çok büyük önem arz etmektedir.

GK Werkzeugmaschinen Kraft is a German company which produce Vertical Machining Centers, Bridge Type Machining Centers, CNC grinder machines. Especially they produce very sensitive high speed Bridge Type Machining centers, The biggest advantage of its production is constant temperature production area, all raw materials of machines has been left in the same temperature to avoid stretching and turning of material before installation, this helps the great importance to supply high sensitivity.



GK // **KRAFT**

VF KÖPRÜLÜ HIGH SPEED DİK İŞLEM MERKEZLERİ VF BRIDGE TYPE HIGH SPEED VERTICAL MACHINING CENTERS

Köprü üstünde basamak tipli dizayn edilmiş top bilyalı yataklar.
The ladder type design of roll linear guide way on the beam.

Yüksek rijitlik ve makine hassasiyetinin sağlanması amacıyla FEM analizli tek parça köprü yapısı.
One piece cast iron machine bed & one piece cast iron bridge yield, n highest rigidity, the whole machine is analized by FEM, assure machine accuracy and reliability.

Isı deformasyonunu önlemek için spindle motoru içinde soğutma.
Spindle motor adopt coolant in order to prevent thermal deformation.

Tüm eksenler C3 ön stresi alınmış hassas çift somunlu vidalı millerle donatılmıştır.
All axis with C3 grade pre-stressed precision double nut ball-screws to improve transmission efficiely.

Standart iş mili 15000 d/dk direct drive olup 36000 d/dk iş mili ile donatılabilir
Standart spindle with 15000 rpm by direct driven, can equip with electric spindle up to 36000 rpm, the shortest distance of the spindle head center line with rigidity.

Her üç eksen de yüksek hassasiyetli lineer yatak ve lineer cetvellerle monteli olup, yüksek performanslı ve hassasiyetli işleme imkanı sunar.
All three axis are equipped with high precision roller linear guide way and linear encoder, providing high speed traverse with stable performance

Tüm yapısal parçalar Meehanite dökümden olup, ısıtılmış işlem görüp, yüksek pozisyonlama ve hassasiyet amacıyla gerginliği alınmıştır.
All structural parts are manufactured from Meehanite grade cast iron and released the stress by heat treatment, ensuring the best structural stability and positioningspindle head center line with rigidity accuracy.

VF serisi köprülü tip High speed yüksek hassasiyetli işlem merkezleri çok hassas özellikli kalıplar, metal ve metal dışı hassas ve yüksek işlem hızı gerektiren malzemelerin işlenmesi için özel olarak imal edilmiştir.
VF double column high speed high accuracy series is designed for precise mold base and metal and nonferrous metal machining.

Tüm eksenlerde yüksek kaliteli Avrupa malı lineer yataklar, Heidenhain absolut tip lineer encoder ile stabil performans ve yüksek verimlilik sağlar.
All three axis use European high quality linear guideway and Heidenhain absolute type linear encoder, providing precise accuracy and stable performance.



VF1615A



TEKNİK ÖZELLİKLER/TECHNICAL SPECIFICATIONS

	UNIT	VF1290	VF1290A	VF1290B	VF1615	VF1615A	VF1615B
Kontrol ünitesi / Controlling unit		FANUC Oi MF	MITSUBISHI M830W		FANUC Oi MF	MITSUBISHI M830	
X eksen turu / X axis travel	mm	1200	1200	1200	1600	1600	1600
Y eksen turu / Y axis travel	mm	800	800	800	1300	1300	1300
Z eksen turu / Z axis travel	mm	500	500	500	700	700	700
Mil bumu ile tabla arası mesafe / Distance from spindle nose to table	mm	150-650	150-650	200-700	225-925	225-925	250-950
Kolonlar arası mesafe / Distance between columns	mm	920	920	920	1500	1500	1500
Tabla ebadı / Table size	mm	1320x800	1320x800	1320x800	1800x1300	1800x1300	1800x1300
Max. tabla yükü / Max. table load	kg	2000	2000	2000	4000	4000	4000
T kanal ebatları / T slot size	mm	14 x 120 x 7	14 x 120 x 7	14 x 120 x 7	22 x 160 x 8	22 x 160 x 8	22 x 160 x 8
İş mili tipi / Spindle taper		HSK-A63	HSK-A63	HSK-E50	HSK-A63	HSK-A63	HSK-E50
Max. iş mili hızı / Max. spindle speed	rpm	15000	24000	36000	15000	24000	36000
		Direct drive	Build in	Build in	Direct drive	Build in	Build in
İş mili motor gücü / Spindle motor power	kw	9/15	30/39	20/26	15/38	25/33	20/26
İş mili torku / Spindle torque	N.m	57.3/120	29.1/37.8	10.4/13.5	70/150	68/89,05	10,4/13,5
X/Y/Z eksenleri seri besleme / Rapid traverse X/Y/Z	mm/min	30000	40000	40000	30000	30000	30000
X/Y/Z eksenleri kesme hızı / Cutting feed rate on X/Y/Z	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-20000
Takım kapasitesi (opsiyon) / ATC option	Adet/pcs	20	20	24	24	24	24
Takım çapı / Max. tool diameter	Ø	100	100	80/130	80/120	80/120	80/120
Takım uzunluğu / Max.tool length	mm	300	300	200	300	300	300
Takım ağırlığı / Max. tool weight	kg	8	8	4	8	8	8
Tam tur pozisyonlama hassasiyeti / Full travel positioning accuracy	mm	P0.014	P0.014	P0.014	P0.014	P0.014	P0.014
Tekrarlanabilirlik hassasiyeti / Repeatability accuracy	mm	Ps0.008	Ps0.008	Ps0.008	Ps0.008	Ps0.008	Ps0.008
Hava basıncı / Air pressure	MPa	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8
Voltaj gereksinimi / Supply voltage & frequency		AC380V, 50Hz	AC380V, 50Hz	AC380V, 50Hz	AC380V, 50Hz	AC380V, 50Hz	AC380V, 50Hz
Güç gereksinimi / Power requirement	kVA	30	80	80	80	80	80
Makine ebadı / Machine size	mm	4808 x 4773x 3215	4808 x 4713x 4773	4808 x 4713x 4773	5660 x 5295 x 3930	5660 x 5295 x 3930	5660 x 5295 x 3930
Takribi ağırlık / Average weight	kg	12000	12000	12000	22000	22000	22000

VM SERİSİ KÖPRÜ TİPİ CNC İŞLEM MERKEZLERİ

VM SERIES BRIDGE TYPE CNC MACHINING CENTERS

Şanzımanlı tip iş mili 6000 d/dk özelliğine ve yüksek hızlarda çalışma yeteneğine sahip olduğu gibi; ağır hizmet kesimlerde düşük hız ve yüksek torklu çalışma imkanı sağlar.

The gear type spindle with 6000rpm and automatic gearshift can supply the high torque with low speed for heavy duty cutting. It has the ability of high speed machining too.

Hassas iş tablası ile makinanın temel geometrik doğruluğunun uzun ömürlü olmasını sağlamaktadır. Sensitive worktable supply the geometric approval and lifetime.

Çift aşamalı linear yatak bulunan Y eksenli, bükülmezlik ve pozisyon doğruluğunu büyük ölçüde geliştirmektedir. Y axis series have two stepped linear guide way which greatly improve the rigidity and position accuracy

Y, Z eksenleri doğrudan servo motor hareketlidir, senkron kayışı ile dizayn edilen X eksenli ve harici enkoder ile en etkili aktarma doğruluğu sağlanır. Y, Z axis are directly driven by servo motor, the X axis designed with synchronous belt and external encoder to ensure effective transmission accuracy, machine accuracy and reliability.

Kusursuz sağlamlık ve rijitlik sağlamak için yapılan FEM analizlerinden geçen döküm yapısı, düşük kesim vibrasyonu ve makinanın uzun ömürlü olarak hassas ve sabit çalışmasını sağlamaktadır.

The casting structure passed a FEM analysis to ensure strength and rigidity, reduce cutting vibration and prolong machine life with precise and stable performance.

XYZ lineer kızak sistemi ile ön gerdirmeye yapan bilyalı mil sayesinde anında hızlandırma ve yavaşlatma XYZ linear guideway combines ballscrew prestretching to achieve the quick accelerate and decelerate response.



VM3018A

LİNEER YATAKLI / LINEAR TYPE



> TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS >

Kontrol ünitesi / Controlling unit

X eksen turu / X axis travel

Y eksen turu / Y axis travel

Z eksen turu / Z axis travel

Mil buru ile tabla arası mesafe / Distance from spindle nose to table

Kolonlar arası mesafe / Distance between columns

Tabla ebadı / Table size

Max. tabla yükü / Max. table load

T kanal ebatları / T slot size

İş mili tipi / Spindle taper

Max. iş mili hızı / Max. spindle speed

İş mili motor gücü / Spindle motor power

İş mili torku / Spindle torque

XY/Z eksenleri seri besleme / Rapid traverse X/Y/Z

XY/Z eksenleri kesme hızı / Cutting feed rate on X/Y/Z

Takım kapasitesi (opsiyon) / ATC option

Takım çapı / Max. tool diameter

Takım uzunluğu / Max. tool length

Takım ağırlığı / Max. tool weight

Tam tur pozisyonlama hassasiyeti / Full travel positioning accuracy

Tekrarlanabilirlik hassasiyeti / Repeatability accuracy

Hava basıncı / Air pressure

Voltaj gereksinimi / Supply voltage & frequency

Güç gereksinimi / Power requirement

Makine ebadı / Machine size

Takribi ağırlık / Average weight

UNIT	VM2000	VM2018A	VM3018A	VM4018A
	FANUC Oi MF PLUS	FANUC Oi MF	FANUC Oi MF	FANUC Oi MF
mm	2000	2300	3200	4100
mm	1300	2000	2000	2000
mm	800 (1000)	800 (1000)	800 (1000)	800 (1000)
mm	200-1000	200-1000	200-1000	200-1000
mm	1820	1820	1820	1820
mm	1650 x 1300	2300 x 1600	3200 x 1600	4100 x 1600
kg	4000	8000	10000	12000
mm	22 x 180 x 7	22 x 180 x 8	22 x 180 x 8	22 x 180 x 8
	BT50	BT50	BT50	BT50
rpm	6000 Şanz. Direct drive	6000 Şanz. Direct drive	6000 Şanz. Direct drive	6000 Şanz. Direct drive
kw	15/24.2	22/54	22/54	22/54
N.m	286/616	689/1692	689/1692	689/1692
mt/min	20/20/12	20/20/12	20/20/12	20/20/12
mm/min	1 - 10000	1 - 10000	1 - 10000	1 - 10000
Adet/pcs	24	24	24	24
Ø	110/220	110/225	110/225	110/225
mm	350	350	350	350
kg	20	20	20	20
mm	P0.015	P0.020	P0.025	P0.030
mm	Ps0.010	Ps0.015	Ps0.020	Ps0.025
MPa	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8
	AC380V, 50Hz	AC380V, 50Hz	AC380V, 50Hz	AC380V, 50Hz
kVA	40	60	60	60
mm	6000 x 4800 x 4480	7027 x 5535 x 4450	8927 x 5535 x 4450	10327 x 5535 x 4450
kg	18000	23000	26000	29000

VM25 / VM30 SERİSİ KÖPRÜ TIPLİ CNC İŞLEM MERKEZLERİ

VM25 / VM30 SERIES BRIDGE TYPE CNC MACHINING CENTERS

Arka kısımda basamak ve makinanın bakımı için gerekli diğer güvenlik araç ve gereçleri. Dikişsiz çelik borular temiz, verimli ve hızlı yağ dolaşımı sağlar.

On the back, a ladder and other safety devices simplify maintenance of the machine. Seamless steel pipes provide clean, efficient and fast oil circulation.

İş mili gövdesi çift aşamalı makaralı lineer kızaklarla (THKJapan / Rexroth Germany) desteklenmiştir. Hassaslık ve rijitliğin geliştirilmesini sağlamak için kirişlerin üzerine ilave edilmiştir.

The headstock is supported by two stepped roller linear guide ways (THKJapan / Rexroth Germany), an additional on top of the traverse in order to improve the rigidity and precision.

Sağlamlık ve rijitlik sağlayan genişletilmiş sütun ve kiriş.
Column and traverse (beam) are enlarged to improve rigidity and stability.



Z eksen kızak yapısı ile ağır hizmet işlerde rijitlik sağlayan büyük boy temas yüzeyi titreşim azaltma etkisi ile takım kullanım ömrünü uzatır.

The Z axis oversized contact surface to improve the rigidity for heavy duty cutting, reduce vibration and prolong tool life.

ZF/BF standart dişli kızak, iş mili torku 662 Nm'ye kadar ulaşabilir.

ZF/BF gear box is standart, the spindle torque can arrive 662Nm.

4 lineer kızaklar (THK Japon / Rexroth Almanya) dengeyi destekleyici, yüklem kapasitesini geliştiren ve işlem titreşimini azaltıcı görev üstlenirler.

4 linear guide ways (THK Japan / Rexroth Germany) to support the stability and to improve the loading ability and reduce the cutting vibration.

VM25 ve VM30 köprülü tip işlem merkezlerinde standart olarak yüksek hassasiyet ve rijitlik sağlama açısından tüm döküm parçalar özel ısı odalarında normalize edilmektedir.

For VM25/VM30 bridge type machining centers have all casting parts have been normalized in constant temperature rooms for high accuracy and rigidity.

Tüm lineer yataklar Rexroth marka masuralı tip olup, iş milleri BF/ZF şanzımanlı direct drive spindil yapısına sahiptir. Talaş konveyörleri Keyarrow marka olup, tıkanma yapmaması açısından paletli tiptir. X ekseninde 4 yollu masuralı lineer yatak yapısı bulunmaktadır.

All linear guideways are roller type Rexroth brand and spindle types are direct drive with equipped BF/ZF gearbox. Chip conveyors are Keyarrow brand in order not to blockage is equipped chain type system.

X axis has 4 ways linear roller type guideways.



VM5230A

LİNEER YATAKLI / LINEAR TYPE



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

UNIT	VM3225A	VM4225A	VM5225A	VM3230A	VM4230A	VM5230A	
	FANUC Oİ MF						
Kontrol ünitesi / Controlling unit	FANUC Oİ MF						
X eksen turu / X axis travel	mm	3200	4200	5100	3200	4200	5100
Y eksen turu / Y axis travel	mm	3000	3000	3000	3400	3400	3400
Z eksen turu / Z axis travel	mm	1000 (1300-1500 ops.)	1000 (1300-1500 ops.)	1000 (1300-1500 ops.)	1000 (1300-1500 ops.)	1000 (1300-1500 ops.)	1000 (1300-1500 ops.)
Mil burmu ile tabla arası mesafe / Distance from spindle nose to table	mm	235-1235	235-1235	235-1235	235-1235	235-1235	235-1235
Kolonlar arası mesafe / Distance between columns	mm	2520	2520	2520	3020	3020	3020
Tabla ebadı / Table size	mm	3350 x 2200	4350 x 2200	5350 x 2200	3350 x 2500	4350 x 2500	5350 x 2500
Max. tabla yükü / Max. table load	kg	15000	18000	21000	15000	18000	21000
T kanal ebatları / T slot size	mm	28 x 250 x 13	28 x 250 x 17	28 x 250 x 21	28 x 250 x 13	28 x 250 x 17	28 x 250 x 21
İş mili tipi / Spindle taper		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Max. iş mili hızı / Max. spindle speed	rpm	6000 Direct drive	6000 Direct drive	6000 Direct drive	6000 Direct drive	6000 Direct drive	6000 Direct drive
İş mili motor gücü / Spindle motor power	kw	22/54	22/54	22/54	22/54	22/54	22/54
İş mili torku / Spindle torque	N.m	770/1890					
XYZ eksenleri seri besleme / Rapid traverse XYZ	mt/min	15/15/12	12/15/12	12/15/12	15/12/12	12/12/12	12/12/12
XYZ eksenleri kesme hızı / Cutting feed rate on XYZ	mm/min	1 - 8000	1 - 8000	1 - 8000	1 - 8000	1 - 8000	1 - 8000
Takım kapasitesi (ATC opsiyon) / ATC option	Adet/pcs	32/40/60 (Option)					
Takım çapı / Max. tool diameter	Ø	110/225	110/225	110/225	110/225	110/225	110/225
Takım uzunluğu / Max. tool length	mm	350	350	350	350	350	350
Takım ağırlığı / Max. tool weight	kg	20	20	20	20	20	20
Tam tur pozisyonlama hassasiyeti / Full travel positioning accuracy	mm	P0.025	P0.030	P0.040	P0.025	P0.030	P0.040
Tekrarlanabilirlik hassasiyeti / Repeatability accuracy	mm	Ps0.020	Ps0.025	Ps0.030	Ps0.020	Ps0.025	Ps0.030
Hava basıncı / Air pressure	MPa	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8
Voltaj gereksinimi / Supply voltage & frequency		AC380V, 50Hz	AC380V, 50Hz	AC380V, 50Hz	AC380V, 50Hz	AC380V, 50Hz	AC380V, 50Hz
Güç gereksinimi / Power requirement	kVA	60	60	60	60	60	60
Makine ebadı / Machine size	mm	9120x6488x 4833	11120 x 6488 x 4833	13120 x 6488 x 4833	9120 x 6738 x 4833	11120 x 6738 x 4833	13120 x 6738 x 4833
Takribi ağırlık / Average weight	kg	42000	47000	52000	45000	50000	55000



**CNC VE UNIVERSAL
TAKIM
TEZGAHLARI**

CNC AND UNIVERSAL
MACHINE
TOOLS



103

koway[®]
makina

CNC FREZE MAKİNELERİ

CNC MILLING MACHINES



> TEKNİK ÖZELLİKLER/TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tabla ebadı / Table size

Tabla T kanal (adet x no x ara) / Table T slot (width x nmb x distance)

Max. yükleme / Max. table load

XYZ tabla turu / XYZ table travel

Mil burnu ile tabla arası mesafe / Dist. between spindle nose and table

İş mili tipi ve çapı / Spindle type and diameter

İş mili servo motoru / Spindle servo motor

İş mili hızı / Spindle speed

X eksenli motor gücü ve torku / X axis motor power and torque

Y eksenli motor gücü ve torku / Y axis motor power and torque

Z eksenli motor gücü ve torku / Z axis motor power and torque

Max. takım çapı / Max. tool diameter

Max. takım uzunluğu-ağırlığı / Max. tool length-weight

Seri besleme hızı XYZ / Rapid feed XYZ

Kesim hızı / Cutting speed

X eksenli vidalı mil çapı ve adımı / X axis Ballscrew diameter and pitch

Y eksenli vidalı mil çapı ve adımı / Y axis Ballscrew diameter and pitch

Z eksenli vidalı mil çapı ve adımı / Z axis Ballscrew diameter and pitch

Ağırlık / Weight

> ECOMILL

1450x400mm

18x3x100mm

200 kg

900/450/500mm

50-550mm

BT40/120mm

7,5 kW

8.000 d/dk (rpm)

2kW / 15NM / 2500rpm

2kW / 15NM / 2500rpm

2kW / 15NM / 2500rpm

80mm

200mm/7kgs

15 / 15 / 12 mt/dk (mt/min)

8 mt/dk (mt/min)

Ø40mm ve 8mm

Ø40mm ve 8mm

Ø40mm ve 8mm

3000 kg

ECOMILL

LİNEER YATAKLI / LINEAR TYPE



> STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

Siemens 808D PPU 161.3 kontrol ünitesi / Siemens 808D PPU 161.3 controlling unit
Her Üç Eksen Lineer Yataklı / Linear guideways on three axis
Rijit kılavuz çekme /Rigid tapping

> OPSİYONEL AKSESUAR / OPTIONAL ACCESSORIES

Farklı iş mili ve devir seçenekleri / Different spindle type & speed selections
Farklı ünite seçenekleri / Different control unit selections

CNC DÜZ BANKO TORNA MAKİNELERİ CNC UNIVERSAL LATHE MACHINES



CAK6166B



TK36S



> TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Kontrol ünitesi / Controlling unit
Banko üstü çevirme çapı / Swing over bed
Max. işleme çapı / Max. processing diameter
Max. araba üstü çevirme / Swing over carriage
Max. net çevirme uzunluğu / Max. working length
Puntalar arası mesafe / Distance between centers
Max. çubuk kapasitesi / Spindle bore
Mil hızı / Spindle speed
Mil burmu / Spindle nose
Ayna çapı / Chuck diameter
Seri hareket oranı / Rapid feed rate
Kater şekli / Tool section
Takım ebadı / Tool size
Ana mil motoru / Main motor
Punta kovan çapı / Tailstock quill diameter
Punta turu / Tailstock quill travel
Punta koniği / Tailstock taper
Toplam ağırlık / Total weight

> STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

- Kapalı koruma kabini / Full length splash guard
- Soğutma sistemi / Cooling system
- İş mili soğutma ünitesi / Automatic lubrication system
- MPG el çarkı / MPG handwheel

> TK36S TK36SX CAK6166B

	GSK 980TDC	FANUC Oi MATE TD
360mm	360mm	660mm
280mm	280mm	660 / 510mm (4/6 station)
150mm	200mm	330mm
650mm	650mm	1350/1850mm
750mm	1500mm	2000mm
56mm	58mm	80mm (hidrolik aynada 62mm)
140-3000 d/dk	100-3000 d/dk	100-1600 d/dk
D tipi No:6	D tipi No:6	D tipi No:8
200mm	200mm	250mm
10/12 mt/dk	4/6 mt/dk	5/6 mt/dk
Dikey 6'lı taret	Dikey 6'lı taret	Dikey 6'lı taret
20 x 20 mm	20x20 mm	25 x 25 mm
5,5 / 7,5 kW	5,5 / 7,5 kW	7,5 / 11 kW
55mm	60mm	75mm
120mm	100mm	150mm
MT4	MK4	MT5
1700 kg	2000 kg	3000 kg

> OPSİYONEL AKSESUAR / OPTIONAL ACCESSORIES

- Farklı taret seçenekleri / Different turret selection
- Farklı ünite seçenekleri / Different control unit selections

KO-WAY CNC EĞİK BANKO TORNA MAKİNELERİ

CNC SLANT BED LATHE MACHINES

H-SERİSİ



> TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS	H500	H560-500	H560-1000	H720
Banko üstü çevirme çapı / Swing over bed	500mm	560mm	560mm	720mm
Max. işleme çapı / Max. working diameter	400mm	400mm	400mm	630mm
Puntalar arası mesafe / Distance between centers	500mm	500mm	1000mm	1000mm
X eksen hareketi / X axis travel	200mm	210mm	210mm	315mm
Z eksen hareketi / Z axis travel	550mm	560mm	1050mm	1070mm
Mil hızı / Spindle speed	4500 RPM	4500 RPM	4500 RPM	3000 RPM
Fener mili çapı / Spindle bore diameter	76mm (Hidrolik Aynada 50mm)	80mm (Hidrolik Aynada 66mm)	80mm (Hidrolik Aynada 66mm)	80mm (Hidrolik Aynada 66mm)
Mil burmu / Spindle nose	A2-6	A2-8	A2-8	A2-8
Ayna çapı / Chuck diameter	8	10	10	12
Seri hareket oranı (XZ) / Rapid feed range (XZ)	30000 mm/min	30000 mm/min	30000 mm/min	30000 mm/min
Kater şekli / Turret type	Servo turret + Hydraulic lock	Servotaret + Hidrolikkili	Servotaret + Hidrolikkili	Servotaret + Hidrolikkili
Takım ebadı / Tool dimension	25x25mm	25x25mm	25x25mm	25x25mm
Kızak yapısı / Bedway type	30°	45°	45°	45°
Banko yapısı / Guideway type	Linear Type	Roller Type	Roller Type	Roller Type
X eksen motoru / X axis motor	1,8 kW	1,8 kW	1,8 kW	3 kW
Z eksen motoru / Z axis motor	1,8 kW	1,8 kW	1,8 kW	2,2 kW
Ana mil motoru / Main motor type	11 / 15 kW	11 / 15 kW	11 / 15 kW	18,5 / 15 kW
Punta kovan çapı / Tailstock quill diameter	Linear Guideway	75mm	100mm	120mm
Punta turu / Tailstock travel	350mm	450mm	710mm	850mm
Punta koniği / Tailstock taper	MT5	MT5	MT5	MT5
Toplam ağırlık / Total weight	3000 kg.	4000 kg.	4500 kg.	4700 kg.

> STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

Hidrolik punta ve ayna / Hydraulic tailstock and chuck
Talaş konveyörü / Chip conveyor
Fanuc OITF kontrol ünitesi

> OPSİYONEL AKSESUAR / OPTIONAL ACCESSORIES

Programlanabilir punta / Programmable tailstock
Hidrolik ara yataklar / Hydraulic steady rest
Çubuk sürücü / Bar feeder

CNC AĞIR TIP DÜZ BANKO TORNA MAKİNELERİ CNC HEAVY DUTY UNIVERSAL LATHE MACHINES



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Banko üstü çevirme çapı / Swing over bed

Max. araba üstü çevirme / Max. swing over carriage

Max. net çevirme uzunluğu / Max. working length

Puntalar arası mesafe / Distance between centers

Max. çubuk kapasitesi / Spindle bore diameter

Mil hızı / Spindle speed

Mil burunu / Spindle nose

Ayna çapı / Chuck diameter

Seri hareket oranı / Rapid feed range

Kater şekli / Turret type

Takım ebadı / Tool size

Ana mil motoru / Main motor

Punta kovan çapı / Tailstock quill diameter

Punta turu / Tailstock travel

Punta koniği / Tailstock taper

Toplam ağırlık / Total weight

CK6180	CK6194	CK61125	CK61160
800mm	940mm	1250mm	1600mm
510mm	650mm	880mm	1250mm
1350-5850mm	1350-5850mm	1300-5800mm	1300-5800mm
1500-6000mm	1500-6000mm	1500-6000mm	1500-6000mm
100mm	100mm	130mm	130mm
100-800d/dk	100-800d/dk	5-320d/dk	5-320d/dk
C tipi No.11	C tipi No.11	A tipi No.15	A tipi No.15
325mm	325mm	500mm	500mm
3/6mt/dk	3/6mt/dk	3/6mt/dk	3/6mt/dk
Dikey 4'lü taret	Dikey 4'lü taret	Dikey 4'lü taret	Dikey 4'lü taret
32x32mm	32x32mm	40x40mm	40x40mm
11kW	11kW	22kW	22kW
100mm	100mm	160mm	160mm
250mm	250mm	300mm	300mm
MK5	MK5	MK6	MK6
5000-12000 kg	5500-12500 kg	10750-16000 kg	11500-18000 kg

STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

Yarı kapalı koruma kabini / Semi closed guarding

Soğutma sistemi / Coolant system

Otomatik yağlama sistemi / Automatic lubrication system

MPG el çarkı / MPG handwheel

OPSIYONEL AKSESUAR / OPTIONAL ACCESSORIES

Yüksek motor seçeneği / High motor power

Farklı taret seçenekleri / Different turret selection

Hidrolik punta ve ayna / Hydraulic chuck and tailstock

Ara yataklar / Steady rests

ÇİFT KOLONLU CNC DİK TORNA MAKİNELERİ

DOUBLE COLUMN CNC VERTICAL LATHE MACHINES



VTL6300



VTL2300



VTL1900



VTL2500
VTL4000

> TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Max. çevirme çapı / Max. swing diameter
Max. iş parçası yüksekliği / Max. workpiece height
Max. iş parçası ağırlığı / Max. workpiece weight
İş tablası çapı / Worktable diameter
İş tablası hızı / Worktable speed
Max. iş tablası torku / Max. worktable torque
Kayar kafa seri hareket hızı / Slide head rapid feed speed
Sağ kafa max. kesim gücü / Right head max. cutting force
Sol kafa max. kesim gücü / Left head max. cutting force
Sağ kafa besleme hız alanı / Right head feed range
Sol kafa besleme hız alanı / Left head feed range
Sürücü kafa turu / Drive head travel
Sürücü kafa ölçüsü / Drive head size
Sağ kafa kızak derecesi / Right head tilting
Takım genişliği / Tool width
Ana motor gücü / Main motor power
Takribi ağırlık / Average weight
Kater kesim torku / Cutting force of vertical toolpost
Kızak yatay hareketi / Horizontal travel of vertical toolpost
Kızak dikey hareketi / Vertical travel of vertical toolpost

VTL1900	VTL2300	VTL2500	VTL4000	VTL6300
1900mm	2300mm	2500mm	4000mm	6300mm
1000mm	1350mm	1600mm	2000/2500mm	2500mm
8 ton	8 ton	16 ton	20 ton	40 ton
1600mm	2000mm	2250mm	3600mm	4500mm
3-220 tur/dk	0,5-100 tur/dk	0,63-63 tur/dk	0,5-50 tur/dk	0,4-40 tur/dk
12KN	40KN	63KN	63KN	125KN
6000 mm/dk	4000 mm/dk	4000 mm/dk	4000 mm/dk
.....	35KN	35KN	40KN
.....	30KN	30KN	30KN
.....	1-50 mm/dk	1-50 mm/dk	1-50 mm/dk
.....	0,1-1000 mm/dk	0,1-1000 mm/dk	0,1-1000 mm/dk
1000 mm	1000mm	1000mm	1250mm
.....	220x220mm	220x220mm	240x240mm
±30°	±30°	±30°	±30°
40x40 mm	40x40 mm	50x40 mm	50x40 mm	50x50 mm
30kW	37kW	55kW	55kW	75 kW
20 ton	17 ton	45 ton	65 ton	105ton
14 KN	25 KN
1900mm	1400mm
1000mm	1000mm

> STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

- Yarı kapalı koruma kabini / Semi closed guarding
- Soğutma sistemi / Coolant system
- Otomatik yağlama sistemi / Automatic lubrication system
- MPG el çarkı / MPG handwheel

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.
We keep rights to change technical datas without prior notice.

> OPSİYONEL AKSESUAR / OPTIONAL ACCESSORIES

- C eksen ile delik delme sistemi / Hole drilling with C axis
- Talaş Konveyörü (VTL 1900) / Chip conveyor (VTL 1900)
- Farklı ünite seçenekleri / Different control unit selections

SÜTUNLU FREZE MAKİNESİ

VERTICAL DRILLING AND MILLING
MACHINES

ZX-40BPC



> TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Max. delme kapasitesi / Max. drilling capacity

Max. döküm kılavuz kapasitesi / Max. tapping capacity for cast iron

Max. çelik kılavuz kapasitesi / Max. tapping capacity for steel

Max. frezeleme kapasitesi / Max. milling capacity

Max. dikey frezeleme çapı / Max. vertical milling diameter

Sütun çapı / Column diameter

Mil turu / Spindle travel

Mil koniği / Spindle taper

Mil burmu ile tabla arası mesafe / Dist. between spindle nose and table

Mil burmu ile taban arası mesafe / Dist. between spindle nose and base

Mil hızları / Spindle speeds

Mil hız kademesi / Spindle speed range

Tabla ebadı / Table size

Motor gücü / Motor power

Ağırlık / Weight

> ZX-40BPC

40mm

M32

M24

80mm

22mm

115mm

110mm

MK4

745mm

1245mm

50-1250 d/dk (rpm)

6adet (pcs)

585x190mm

1,1kW

410kg

> STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments

Otomatik hareket motoru / Automatic rapit motor

Mandren

4 No tarama kafa

**> TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Çalışma tablası / Working table

Tabla X eksenli hareketi / Table X axis travel

Tabla Y eksenli hareketi / Table Y axis travel

Tabla Z eksenli hareketi / Table Z axis travel

Dikey mil ile tabla arası mesafe / Dist. Between vertical spindle and table

Dikey iş mili hızı / Vertical spindle speed

Yatay iş mili hızı / Horizontal spindle speed

Dikey mil kursu / Vertical spindle taper

Yatay mil kursu / Horizontal spindle taper

Max. delme kapasitesi / Max. drilling capacity

Dikey iş mili motor gücü / Vertical spindle motor power

Yatay iş mili motor gücü / Horizontal spindle motor power

Net ağırlık / Net weight

> X6320

1000x240mm

600mm

230mm

320mm

60-360mm

60-1350d/dk (rpm)

115-1750d/dk (rpm)

ISO 40

ISO 40

50mm

0,85-1,5 kW

1,5 kW

900 kg

> STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments

Pens takımı / Milling chuck set

Mengene / Machine vice

Pabuç seti / Clamping kits

Dijital okuyucu sistemi (DRO) / Digital readout system

X eksen hareketi şanzıman otomatikli / X axis gear type powerfeeder

**KALIPÇI FREZE
MAKİNELERİ**
TURRET MILLING
MACHINES

X6325A



> TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma tablası / Working table

Tabla X eksenli hareketi / Table X axis travel

Tabla Y eksenli hareketi / Table Y axis travel

Tabla Z eksenli hareketi / Table Z axis travel

Tabla ile mil arası mesafe / Dist. Between table and spindle

Sütun ile mil arası mesafe / Dist. Between column and spindle

Öne – geriye kafa hareketi / Milling head front-back movement

Sağa – sola kafa hareketi / Milling head left-right movement

Mil kursu / Spindle taper

Devir sayısı / Spindle speed range

Motor devri / Spindle speeds

Mil tahrik tipi / Spindle driven type

Kovan çapı / Quill diameter

Kovan turu / Quill travel

Kovan otomatik ilerlemeleri / Spindle quill feeds

Motor gücü / Motor power

Net Ağırlık / Net weight

> X6325A

330x1500mm

900mm

380mm

380mm

70-470mm

320mm

+/-45°

+/-45°

ISO 40

16

60-4540 d/dk (rpm)

Kayış kasnak (belt)

105mm

127mm

0,4-0,08-0,15mm

5 HP

1500 kg

> STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments

Pens takımı / Milling chuck set

Mengene / Machine vice

Pabuç seti / Clamping kits

Dijital okuyucu sistemi (DRO) / Digital readout system

Otomatik Yağlama Sistemi / Automatic Lubrication system

X/Y Eksen hareketi şanzıman otomatikli / X and Y axis gear type powerfeeder

X/Y Eksen bilyalı mil / X and Y axis with ballscrews

UNIVERSAL KALIPÇI FREZE MAKİNELERİ

UNIVERSAL TURRET MILLING
MACHINES

X6330



> TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma tablası / Working table

Tabla X eksenli hareketi / Table X axis travel

Tabla Y eksenli hareketi / Table Y axis travel

Tabla Z eksenli hareketi / Table Z axis travel

Dikey mil ile tabla arası mesafe / Dist. Between vertical spindle and table

Dikey iş mili hızı / Vertical spindle speed

Yatay iş mili hızı / Horizontal spindle speed

Dikey mil kursu / Vertical spindle taper

Yatay mil kursu / Horizontal spindle taper

Kafa yatma derecesi / Vertical spindle rotate

Mil kovan turu / Spindle quill travel

Mil kovan çapı / Spindle quill diameter

Max. delme kapasitesi / Max. drilling capacity

Dikey iş mili motor gücü / Vertical spindle motor power

Yatay iş mili motor gücü / Horizontal spindle motor power

Net ağırlık / Net weight

> X6330

1500x330mm

1000mm

350mm

350mm

150-500mm

60-4540d/dk (rpm)

40-1300d/dk (rpm)

ISO 40

ISO 40

Sağ-Sol 90° - Öne-Geriye 45°

127mm

105mm

25mm

5 HP

4 kW

2000 kg

> STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments

Pens takımı / Milling chuck set

Mengene / Machine vice

Pabuç seti / Clamping kits

X/Y Eksen bilyalı mil / X and Y axis with ballscrews

Dijital okuyucu sistemi (DRO) / Digital readout system

Otomatik Yağlama Sistemi / Automatic Lubrication system

X ve Y eksen hareketi şanzıman otomatikli / X and Y axis gear type powerfeeder

> OPSİYONEL AKSESUAR / OPTIONAL ACCESSORIES

Divizör / Dividing head

SERVO TİPİ UNİVERSAL KALIPÇI FREZE MAKİNELERİ

SERVO TYPE UNIVERSAL TURRET
MILLING MACHINES

SM6336



> TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma tablası / Working table

X-eksen hareketi / X-axis stroke

Y-eksen hareketi / Y-axis stroke

Z-eksen hareketi / Z-axis stroke

Dikey mil kursu / Vertical spindle taper

Yatay mil kursu / Horizontal spindle taper

Yatay mil ile tabla arası mesafe / H.spindle center to table

Dikey mil ile tabla arası mesafe / Table to V. spindle nose

Mil burnu ile sütun arası mesafe / V. spindle nose to table

Dikey iş mili hızı / Vertical spindle speed

Yatay iş mili hızı / Horizontal spindle speed

Kovan çapı / Quill stroke

Kovan otomatik ilerleme / Automatic quill feed

Kafa yatma derecesi / Vertical spindle rotate

Tabla T kanal sayısı / Table T-slot

T-kanal genişlik / T-slot width

T-kanal vida adımı / T-slot pitch

Ana motor gücü / Main motor power

3-faz servo motor / 3-phase servo motor

Makine ağırlığı / Machine weight

> SM6336

1600x360mm

1300mm

320mm (DRO300)

450mm

ISO 40

ISO 50

20-470mm

200-650mm

245mm

65-4660 (5HP), 58-6000 (7.5HP)

60-1800 d/dk (rpm)

5hp-127mm, 7,5hp-140mm

0,04/0,08/0,15mm/rev

Sağ-Sol 90°

3

18mm

80mm

Dikey: 5HP, Yatay: 5,5 kW

10NM

2800 kg

> STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments

Pens takımı / Milling chuck set

Mengene / Machine vice Pabuç seti / Clamping kits

Dijital okuyucu sistemi (DRO) / Digital readout system

Otomatik Yağlama Sistemi / Automatic Lubrication system

3 eksen tek motorlu servo kontrol / 3 axis controlled with single servo motor

> OPSİYONEL AKSESUAR / OPTIONAL ACCESSORIES

Divizör/Dividinghead

SERVO TİPİ UNİVERSAL KALIPÇI FREZE MAKİNELERİ

SERVO TYPE UNIVERSAL TURRET
MILLING MACHINES

SM6436CL



> TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çalışma tablası / Working table

Tabla X eksenli hareketi / Table X axis travel

Tabla Y eksenli hareketi / Table Y axis travel

Z eksenli hareketi / Z axis travel

Kovan turu / Quill travel

Kovan çapı / Quill diameter

Kovan otomatik ilerlemeleri / Quill auto feeds

Mil motor gücü / Motor power

Mil tahrik tipi / Spindle driven

Mil hızı / Spindle speed

Mil kursu / Spindle taper

Kafa yatma derecesi / Head tilting (left-right)

Tabla ile iş mili arası mesafe / Dist. Between table and spindle

Sütun ile iş mili arası mesafe / Dist. Between column and spindle

Net ağırlık / Net weight

> SM6436CL

360X1600mm

1300mm

320mm (DRO300)

450mm

105mm

Dikey: 5,5 kW (V) Yatay: 4 kW (H)

Şanzımanlı (Gear type)

60-1750 d/dk Dikey (V) 60-1800 d/dk Yatay (H)

ISO 50

Sağa-sola+/-360°

196-646 Dikey (V) 60-1800mm Yatay (H)

550mm

2800 kg

> STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments

Pens takımı / Milling chuck set

Mengene / Machine vice

Pabuç seti / Clamping kits

Dijital okuyucu sistemi (DRO) / Digital readout system

Otomatik Yağlama Sistemi / Automatic Lubrication system

Tüm eksenler servo motorlu tek motordan hareket almaktadır

All axis are driven by single piece servo motor system

UNIVERSAL TORNA MAKİNELERİ UNIVERSAL LATHE MACHINES



> TEKNİK ÖZELLİKLER/TECHNICAL SPECIFICATIONS

Merkez yüksekliği / Center height

Banko üstü çevirme çapı / Swing over bed

Sport üstü çevirme çapı / Swing over carriage

Puntalar arası mesafe / Distance between centers

Ara parça çıkınca döndürme çapı / Swing over gap

Ara parça uzunluğu / Gap length

Banko genişliği / Bed width

Fener mili çapı / Spindle bore diameter

İş mili koniği / Spindle taper

Punta koniği / Tailstock taper

Devirler / Spindle speeds

Boyuna ilerleme alanı / Longitudinal feed range

Enine ilerleme alanı / Cross feed range

Metrik vida adımı / Metric thread

Takım çapı / Tool diameter

Ana motor gücü / Motor power

Ebatlar / Dimensions

Net ağırlık / Net weight

> LC360B/1000 DRO

180mm

360mm

223mm

1000mm

502mm

210mm

187mm

52mm

MK5

MK3

70-2000 d/dk (rpm)

0,052-1,392mm/tur

0,014-0,380mm/tur

0,4-7mm

16x16mm

2,2kW

1920x760x1530mm

560 kg

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.
We keep rights to change technical datas without prior notice.

LC360B/1000 DRO



> STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

LC360B model dijital ölçüm sistemine sahiptir. / LC360B model has digital readout

Sabit ve döner puntalar / Dead and Live centers

Tek parça fener mili / Spindle bore single piece

İndüksiyonlu banko kızakları / Induction and hardened bedways

3 ayak ayna, 4 ayak ayna / 3 jaw chuck and 4 jaw chuck

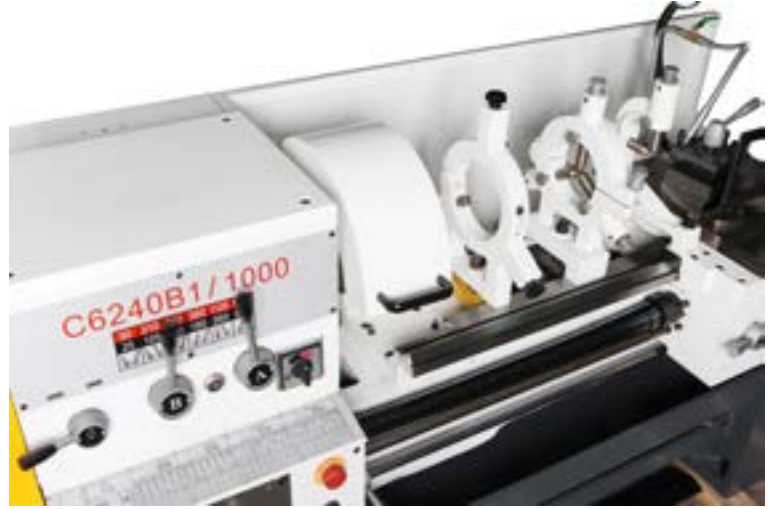
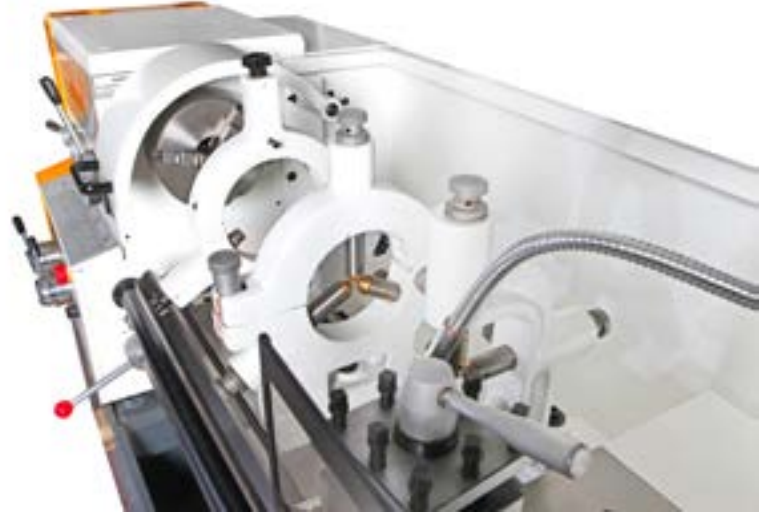
Sağdan araba kumanda sistemi / Right hand carriage system

Standart fren sistemi / Standart brake system

Sabit ve gezer yataklar / Steady rest and follow rest

CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments

UNIVERSAL TORNA MAKİNELERİ UNIVERSAL LATHE MACHINES



> TEKNİK ÖZELLİKLER/TECHNICAL SPECIFICATIONS

Merkez yüksekliği / Center height

Banko üstü çevirme çapı / Swing over bed

Sport üstü çevirme çapı / Swing over carriage

Puntalar arası mesafe / Distance between centers

Ara parça çıkınca döndürme çapı / Swing over gap

Ara parça uzunluğu / Gap length

Banko genişliği / Bed width

Fener mili çapı / Spindle bore diameter

İş mili koniği / Spindle taper

Punta koniği / Tailstock taper

Devirler / Spindle speeds

Boyuna ilerleme alanı / Longitudinal feed range

Enine ilerleme alanı / Cross feed range

Metrik vida adımı / Metric thread

Takım çapı / Tool diameter

Ana motor gücü / Motor power

Ebatlar / Dimensions

Net ağırlık / Net weight

> C6240B1/1000

200mm

400mm

245mm

1000mm

585mm

200mm

320mm

52mm

MK6

MK4

30-1600 d/dk (rpm)

0,039-1,05mm/tur

0,02-0,052mm/tur

0,5-20mm

20x20mm

4,5 kW

2150x900x1300mm

1450 kg

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.
We keep rights to change technical datas without prior notice.

C6240B1/1000



› STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

- Sabit ve döner puntalar / Dead and Live centers
- Tek parça fener mili / Spindle bore single piece
- İndüksiyonlu banko kızakları / Induction and hardened bedways
- 3 ayak ayna, 4 ayak ayna / 3 jaw chuck and 4 jaw chuck
- Sağdan araba kumanda sistemi / Right hand carriage system
- Standart fren sistemi / Standart brake system
- Sabit ve gezer yataklar / Steady rest and follow rest
- CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments

UNIVERSAL TORNA MAKİNELERİ UNIVERSAL LATHE MACHINES



> TEKNİK ÖZELLİKLER/TECHNICAL SPECIFICATIONS

Max. banko üstü çevirme çapı / Max. swing over bed

Max. ara parça çıkınca çevirme / Max. swing over gap

Ara parça uzunluğu / Effective length in gap

Max. kızak üstü çevirme / Max. swing over slide

Max. iş parçası uzunluğu / Max. workpiece length

Fener mili çapı / Spindle bore diameter

Mil devirleri / Spindle speeds

Banko genişliği / Bed width

Max. üst suport turu / Max. travel of upper toolpost

Max. alt kater turu / Max. travel of lower toolpost

Punta turu / Tailstock quill travel

Punta kovan çapı / Diameter of tailstock quill

Punta morsu / Tailstock taper of quill

Metrik vida adımı / Metric threads

Inch vida adımı / Inche threads

Modül vida adımı / Module threads

Diametrik vida adımı / Diametrcal threads

Ana motor gücü / Main motor power

Araba seri hareket motor gücü / Rapid feed motor power

Soğutma pompa motor gücü / Coolant pump motor power

Ortalama ağırlık / Average weight

> CS6250B/1500

500mm

710mm

240mm

300mm

1500mm

82mm

9-1600 d/dk (rpm)

390mm

145mm

320mm

150mm

75mm

No.5

0,5-224mm (48 adet)

72-1/8 t.p.i (46 adet)

0,5-112 n mm (42 adet)

56-1/4 DP (45 adet)

7,5 kW

0,30 kW

0,12 kW

2250 kg

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.
We keep rights to change technical datas without prior notice.

CS6250B/1500

CS / SERIES



› STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

- Sabit ve döner puntalar / Dead and Live centers
- Tek parça fener mili / Spindle bore single piece
- İndüksiyonlu banko kızakları / Induction and hardened bedways
- 3 ayak ayna, 4 ayak ayna / 3 jaw chuck and 4 jaw chuck
- Sağdan araba kumanda sistemi / Right hand carriage system
- Standart fren sistemi / Standart brake system
- Sabit ve gezer yataklar / Steady rest and follow rest
- Mekanik debriyaj sistemi / Mechanical clutch system
- CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments

UNIVERSAL TORNA MAKİNELERİ UNIVERSAL LATHE MACHINES



TEKNİK ÖZELLİKLER/TECHNICAL SPECIFICATIONS

Max. banko üstü çevirme çapı / Max. swing over bed
Max. ara parça çıkınca çevirme / Max. swing over gap
Ara parça uzunluğu / Effective length in gap
Max. kızak üstü çevirme / Max. swing over slide
Max. iş parçası uzunluğu / Max. workpiece length
Fener mili çapı / Spindle bore diameter
Mil devirleri / Spindle speeds
Banko genişliği / Bed width
Max. üst suport turu / Max. travel of upper toolpost
Max. alt kater turu / Max. travel of lower toolpost
Punta turu / Tailstock quill travel
Punta kovan çapı / Diameter of tailstock quill
Punta morsu / Tailstock taper of quill
Metrik vida adımı / Metric threads
Inch vida adımı / Inche threads
Modül vida adımı / Module threads
Diametrik vida adımı / Diametrcal threads
Ana motor gücü / Main motor power
Araba seri hareket motor gücü / Rapid feed motor power
Soğutma pompa motor gücü / Coolant pump motor power
Ortalama ağırlık / Average weight

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.
We keep rights to change technical datas without prior notice.

CS6250B/2000

500mm
710mm
240mm
300mm
2000mm
82mm
9-1600 d/dk (rpm)
390mm
145mm
310mm
150mm
75mm
No.5
0,5-224mm (48 adet)
72-1/8 tpi (46 Adet)
0,5-112 n mm (42 adet)
56-14 DP (45 adim)
7,5 kW
0,25 kW
0,12 kW
2300 kg

CS6250B/2000

CS / SERIES



> STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

- Sabit ve döner puntalar / Dead and Live centers
- Tek parça fener mili / Spindle bore single piece
- İndüksiyonlu banko kızakları / Induction and hardened bedways
- 3 ayak ayna, 4 ayak ayna / 3 jaw chuck and 4 jaw chuck
- Sağdan araba kumanda sistemi / Right hand carriage system
- Standart fren sistemi / Standart brake system
- Sabit ve gezer yataklar / Steady rest and follow rest
- Mekanik debriyaj sistemi / Mechanical clutch system
- CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments

UNIVERSAL TORNA MAKİNELERİ UNIVERSAL LATHE MACHINES



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Max. banko üstü çevirme çapı / Max. swing over bed
Max. ara parça çıkınca çevirme / Max. swing over gap
Ara parça uzunluğu / Effective length in gap
Max. kızak üstü çevirme / Max. swing over slide
Max. iş parçası uzunluğu / Max. workpiece length
Fener mili çapı / Spindle bore diameter
Mil devirleri / Spindle speeds
Banko genişliği / Bed width
Max. üst suport turu / Max. travel of upper toolpost
Max. alt kater turu / Max. travel of lower toolpost
Punta turu / Tailstock quill travel
Punta kovan çapı / Diameter of tailstock quill
Punta morsu / Tailstock taper of quill
Metrik vida adımı / Metric threads
Inch vida adımı / Inche threads
Modül vida adımı / Module threads
Diametrik vida adımı / Diametrcal threads
Ana motor gücü / Main motor power
Araba seri hareket motor gücü / Rapid feed motor power
Soğutma pompa motor gücü / Coolant pump motor power
Ortalama ağırlık / Average weight

CS6266B/2000	CS6266C/2000	CS6266C/3000
660mm	660mm	660mm
870mm	870mm	870mm
240mm	240mm	240mm
420mm	420mm	420mm
2000mm	2000mm	3000mm
82mm	105mm	105mm
9-1600 d/dk (rpm)	36-1600 d/dk (rpm)	36-1600 d/dk (rpm)
390mm	390mm	390mm
145mm	145mm	145mm
310mm	310mm	310mm
150mm	150mm	150mm
75mm	75mm	75mm
MK5	MK5	MK5
0,5-224mm (48 adet)	1-14mm (22 adet)	1-14mm (22 adet)
72-1/8 t.p.i (46 adet)	28-2 t.p.i (25 adet)	28-2 t.p.i (25 adet)
0,5-112 n mm (42 adet)	0,5-7mm (18 adet)	0,5-7mm (18 adet)
56-1/4 DP (45 adet)	56-4 DP (24 adet)	56-4 DP (24 adet)
7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
0,30 kW	0,30 kW	0,30 kW
0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW
2600 kg	2600 kg	3000 kg

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.
We keep rights to change technical datas without prior notice.

CS6266C/2000

CS / SERIES



> STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

- Sabit ve döner puntalar / Dead and Live centers
- Tek parça fener mili / Spindle bore single piece
- Indüksiyonlu banko kızakları / Induction and hardened bedways
- 3 ayak ayna, 4 ayak ayna / 3 jaw chuck and 4 jaw chuck
- Sağdan araba kumanda sistemi / Right hand carriage system
- Standart fren sistemi / Standart brake system
- Sabit ve gezer yataklar / Steady rest and follow rest
- Mekanik debriyaj sistemi / Mechanical clutch system
- CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments

UNIVERSAL TORNA MAKİNELERİ UNIVERSAL LATHE MACHINES



> TEKNİK ÖZELLİKLER/TECHNICAL SPECIFICATIONS

Max. banko üstü çevirme çapı / Max. swing over bed

Max. ara parça çıkınca çevirme / Max. swing over gap

Ara parça uzunluğu / Effective length in gap

Max. kızak üstü çevirme / Max. swing over slide

Max. iş parçası uzunluğu / Max. workpiece length

Fener mili çapı / Spindle bore diameter

Mil devirleri / Spindle speeds

Banko genişliği / Bed width

Max. üst suport turu / Max. travel of upper toolpost

Max. alt kater turu / Max. travel of lower toolpost

Punta turu / Tailstock quill travel

Punta kovan çapı / Diameter of tailstock quill

Punta morsu / Tailstock taper of quill

Metrik vida adımı / Metric threads

Inch vida adımı / Inche threads

Modül vida adımı / Module threads

Diametrik vida adımı / Diametrcal threads

Ana motor gücü / Main motor power

Araba seri hareket motor gücü / Rapid feed motor power

Soğutma pompa motor gücü / Coolant pump motor power

Ortalama ağırlık / Average weight

> CQ6280C/3000

800mm

1000mm

240mm

560mm

3000mm

105mm

30-1400 d/dk (rpm)

510mm

145mm

320mm

150mm

90mm

MK5

1-14 mm (18 adet)

20-2 t.p.i (25 Adet)

0,5-7 n mm (18 adet)

4-56 DP (24 adet)

7,5 kW

0,30 kW

0,12 kW

3800 kg

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.
We keep rights to change technical datas without prior notice.

CQ6280C/3000

CQ / SERIES



> STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

- Sabit ve döner puntalar / Dead and Live centers
- Tek parça fener mili / Spindle bore single piece
- İndüksiyonlu banko kızakları / Induction and hardened bedways
- 3 ayak ayna, 4 ayak ayna / 3 jaw chuck and 4 jaw chuck
- Sağdan araba kumanda sistemi / Right hand carriage system
- Standart fren sistemi / Standart brake system
- Sabit ve gezer yataklar / Steady rest and follow rest
- Mekanik debriyaj sistemi / Mechanical clutch system
- CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments

UNIVERSAL TORNA
MAKİNELERİ
UNIVERSAL LATHE
MACHINES

CW6283C



> TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Merkez yüksekliği / Center height
Banko üstü çevirme çapı / Swing over bed
Araba üstü çevirme çapı / Swing over carriage
Ara parça çıkınca döndürme çapı / Swing over gap
Ara parça uzunluğu / Gap length
Max. iş parçası uzunluğu / Max. workpiece length
Banko genişliği / Bed width
Fener mili çapı / Spindle bore diameter
Devirler (d/dak) / Spindle speeds (rpm)
Devir adedi / Spindle speed feed
Metrik vida sayısı ve adımı / Metric thread and step
İnç vida sayısı ve adımı / Inch thread and step
Modül vida sayısı ve adımı / Module thread and step
Diametrik dış vida sayısı ve adımı / Diametrical thread and step
Max. üst sport turu / Max. upper tool post travel
Punta kovan morsa / Tailstock quill taper
Motor gücü / Motor power
Makine ağırlığı / Machine weight

> CW6283C CW6293C CW62123C

415mm	465mm	615mm
830mm	930mm	1230mm
550mm	650mm	900mm
1090mm	1190mm	1490mm
300mm		
3000 – 4500 – 6000mm		
550mm		610mm
105mm (130mm ops)		
10–800		
18 adim		
53,1–240mm		
31,30–2TPI		
42, 0,25–60mm		
47, 60–1/2TPI		
225mm		300mm
N06 / MK6		
11 kW		
5650 – 9000 kg		

> STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

- İndüksiyonlu banko kızakları / Induction and hardened bedways
- 3 ayak ayna, 4 ayak ayna / 3 jaw chuck and 4 jaw chuck
- Üst sport otomatığı / Motorised top rest
- Ara yataklar / Steady rest and follow rest
- Soğutma sistemi / Coolant system
- Hidrolik debriyaj sistemi / Hydraulic clutch system
- CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments

**UNIVERSAL AĞIR TİP
ÇAP TORNALARI**
HEAVY DUTY LATHE
MACHINES

CW61160B



> **TEKNİK ÖZELLİKLER/TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Merkez yüksekliği / Center height
Banko üstü çevirme çapı / Swing over bed
Araba üstü çevirme çapı / Swing over carriage
Max. iş parçası uzunluğu / Max. workpiece length
Banko genişliği / Bed width
Fener mili çapı / Spindle bore diameter
Devirler (d/dak) (rpm) / Spindle speeds
Devir adedi / Spindle speed range
Boyuna ve enine ilerleme alanı / Longitudinal and cross feed range
Metrik vida sayısı ve adımı / Metric thread and range
İnç vida sayısı ve adımı / Inch thread and range
Modül vida sayısı ve adımı / Module thread and range
Diametrik diş vida sayısı ve adımı / Diametrical thread and range
Max. üst sport turu / Max. upper tool post travel
Punta kovan morsa / Tailstock quill taper
Motor gücü / Motor power
Makine ağırlığı / Machine weight

CW61125B	CW61160B	CW61200
625mm	800mm	1000mm
1250mm	1600mm	2000mm
865mm	1250mm	1650mm
3mt 12mt	3mt 12mt	3mt 12mt
755mm – 970mm – 1100mm		
130mm		
3, 15 315		
21adet		
56; 0,1 12mm		
44; 1 120mm		
31;28 1/4TPI		
45; 0,5 60mm		
38; 56 1/2TPI		
300mm		360mm
MK6		MK6
22 kW		30 kW
11 ton - 27 ton	13 ton - 30 ton	17 ton - 43 ton

> **STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES**

- İndüksiyonlu banko kızakları / Induction and hardened bedways
- 4 ayak ayna / 4 jaw chuck
- Soğutma sistemi / Coolant system
- Üst sport otomatığı / Motorised top rest
- Ara yataklar / Steady rest and follow rest
- Tek parça fener mili / Single piece spindle bore
- Hidrolik debriyaj sistemi / Hydraulic clutch system
- Çalışma lambası / Illumination lamp
- CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments

YÜZEY TAŞLAMA MAKİNELERİ SURFACE GRINDING MACHINES



> TEKNİK ÖZELLİKLER/TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tabla ebadı / Table size

Max. X eksen çalışma ebatları / Max. X axis working size

Max. Y eksen çalışma ebatları / Max. Y axis working size

Max. Z eksen turu / Max. Z axis travel

Tabla T-kanal adedi / Table T-slot quantity

Mil ile iş tablası arası min mesafe / Min.dist.between spindle and worktable

Mil ile iş tablası arası max mesafe / Max.dist.between spindle and worktable

Max. iş parçası ağırlığı / Max. workpiece weight

Tabla yatay hareket hızı / Table longitudinal travel speed (mt/min)

Disk taş ebadı (dış çap, kalınlık, iç çap) / Wheel disc size (O.D, thickness, I.D)

Toplam motor gücü / Total motor power

Dikey disk kafası paso ölçüsü / Wheelhead each travel

Net ağırlık / Net weight

Brüt ağırlık / Gross weight

> M7140X1000-AF | M7160X1000-AF | M7163X1250-AF | M7180X2000-AF

M7140X1000-AF	M7160X1000-AF	M7163X1250-AF	M7180X2000-AF
400x1000mm	600x1000mm	630x1250mm	800x2000mm
1000mm	1000mm	1250mm	2000mm
400mm	600mm	630mm	800mm
400mm	550mm	550mm	600mm
3x18mm	3x18mm	3x18mm	3x22mm
150mm	155mm	160mm	180mm
600mm	750mm	750mm	825mm
625kg	700kg	1100kg	2500kg
3-27mt/dk	3-27mt/dk	3-27mt/dk	5-25mt/dk
400x103x40mm	400x103x50mm	400x50x203mm	450x75x203mm
9,2kW	9,2kW	15,7kW	27,22kW
0,005mm	0,005mm	0,005mm	0,005mm
3750kg	4600kg	5500kg	11.500kg
4000 kg	5200 kg	6200 kg	12.500 kg

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.
We keep rights to change technical datas without prior notice.

AUTOFEED

OTOMATİK İLERLEME



> STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

Syntec PLC kontrol sistemi / Syntec PLC control system
Zekseniservomotorlu otomatik paso özelliği / Zaxis servomotor automatic cutting feed
Taş balans aparatı / Wheel balancing stand
CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments
Aydınlatma lambası / Illumination lamp

UNIVERSAL SİLİNDİRİK TAŞLAMALAR

UNIVERSAL CYLINDRICAL GRINDERS

M1450B



> TEKNİK ÖZELLİKLER/TECHNICAL SPECIFICATIONS

Min.taşlama çapı (dış çap) / Min. grinding diameter (O.D)
Max. taşlama çapı (dış çap) / Max. grinding diameter (O.D)
Min.taşlama çapı (iç çap) / Min. grinding diameter (I.D)
Max. taşlama çapı (iç çap) / Max. grinding diameter (I.D)
Max. iş parçası uzunluğu (dış çap) / Max. workpiece length (O.D)
Max. iş parçası ağırlığı / Max. workpiece weight
Max.tabla derecesi dönme (saat yönünde) / Max. table tilting (clockWise direction)
Max.tabla derecesi dönme (tersi yönünde) / Max. table tilting (anti-clockWise direction)
İş mili morsu / Spindle taper
Disk ebadı / Wheel size
Disk çevresel hızı / Wheel peripheral speed
Disk motor gücü / Wheel head motor power
İç taşlama devri / Internal grinding speed
Çalışma hassasiyeti yuvarlaklık / Working sensitivity roundness (O.D) (dış çap)
Çalışma hassasiyeti silindiriklik (dış çap) / Working sensitivity cylindrical (O.D)
Yüzey pürüzlülüğü (dış çap) / Surface roughness (O.D)
Çalışma hassasiyeti yuvarlaklık (iç çap) / Working sensitivity roundness (I.D)
Çalışma hassasiyeti silindiriklik (iç çap) / Working sensitivity cylindrical (I.D)
Yüzey pürüzlülüğü (iç çap) / Surface roughness (I.D)
Soğutma pompası / Cooling pump capacity
Makine ağırlığı / Machine weight
Makine ebatları (mm) / Machine dimensions

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.
We keep rights to change technical datas without prior notice.

> M1432B

M1450B

M1380/H

8mm	25mm	50mm
320mm	500mm	800mm
30mm	30mm
100mm	200mm
1000/1500/2000/3000mm	1500/2000/3000/4000mm	3000/4000/5000mm
150kg	1000kg	3000kg
3°	2°	1°
7°	5°	3°
4 mors	5 mors	5 mors
400x50x203mm	500x50x203mm	750x75x305mm
35mt/sn	35mt/sn	35mt/sn
5.5kW	5.5 / 7,5kW	15kW
10.000/15.000d/dk	10.000/15.000d/dk
1.5 µm	2.5 µm	2.5 µm
5 µm	8 µm	12 µm
Ra0,32 µm	Ra0,32/0,63 µm	Ra0,32/0,63 µm
1.5 µm	2.5 µm
8 µm	8 µm
Ra0,32 µm	Ra0,63 µm
25lt/dk	25lt/dk	35lt/dk
4400kg	11.950kg	32.500kg
1810x4600x1515	10240x2680x1650	14830x2915x2250

UNIVERSAL SİLİNDİRİK
TAŞLAMALAR
UNIVERSAL CYLINDRICAL
GRINDERS

M1432B/1500



› STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

M1432B ve M1450B makinelerinde iç taşlama / spindel bara Internal grinding baer for M1432B & M1450B machines

Taş balans aparatı / Wheel balancing stand

1 adet parlatma taşı / 1 pcs grinding wheel

Ara yataklar / Steady rests

RADYAL MATKAP MAKİNELERİ RADIAL DRILLING MACHINES

Z3040x10/1



> TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Max. delme kapasitesi / Max. drilling capacity

Mil ile sütun arası max.mesafe / Max.dist. between spindle and column

Mil ile sütun arası min.mesafe / Min.dist. between spindle and column

Mil ile taban plakası arası max.mesafe / Max. dist.between spindle and base

Mil ile taban plakası arası min.mesafe / Min.dist.between spindle and base

Mil kursu / Spindle taper

Mil devir sayısı / Spindle speed range

Mil devri d/dak (rpm) / Spindle speed

Mil besleme sayısı / Spindle feed range

Mil besleme hızı (mm/tur) / Spindle feed speed

Motor gücü / Motor power

Net ağırlık / Net weight

Brüt ağırlık / Gross weight

> Z3040X10/1	Z3050X16/1	ZWB3050X20	Z3080X25/1
40mm	50mm	50mm	80mm
1000mm	1600mm	2000mm	2500mm
320mm	350mm	350mm	500mm
900mm	1220mm	1220mm	2000mm
240mm	320mm	320mm	550mm
MK4	MK5	MK5	MK6
6adım (pcs)	16adım (pcs)	16adım (pcs)	16adım (pcs)
75-1220	25-2000	25-2000	16-1250
3adım (pcs)	16adım (pcs)	16adım (pcs)	16adım (pcs)
0,10-0,25	0,04-3,20	0,04-3,20	0,04-3,20
2HP	5,5HP	5,5HP	10HP
1200kg	3600kg	3750kg	10270kg
1250kg	4000kg	4350kg	11250kg

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.
We keep rights to change technical datas without prior notice.

Z3050X16/1



› STANDART AKSESUAR / STANDART ACCESSORIES

- Çalışma tablası / Working table
- İş parçası soğutma sistemi / Workpiece coolant system
- Bağlantı Morsu / Connection Morse
- CE güvenlik ekipmanları / CE safety equipments
- Aydınlatma lambası / Illumination lamp
- Mil otomatik ilerleme / Spindle auto feed
- ZWB3050 dijital gösterge paneli / ZWB3050 digital panel
- ZWB3050 otomatik devir seçme / ZWB3050 automatic cycle selection

KILAVUZ MATKAP MAKİNELERİ

TAPPING AND VERTICAL DRILLING
MACHINES

ZS-4125



ZS4116



ZS4125

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Max. delme kapasitesi / Max. drilling capacity

Max. döküm kılavuz kapasitesi / Max. tapping capacity for cast iron

Max. çelik kılavuz kapasitesi / Max. tapping capacity for steel

Sütun çapı / Diameter of column

İş mili turu / Spindle travel

Mil ucu ile sütun arası mesafe / Dist. spindle axis to column generating line

Mil buru ile tabla arası mesafe / Dist. spindle nose to table

Max. mil buru ile taban arası mesafe / Max. dist. spindle nose to base

İş mili konikliği / Spindle taper

İş mili hızı / Spindle speed

İş mili hız kademeleri / Spindle speeds series

Çalışma tablası ebadı / Dimension of worktable

Tabla hareket mesafesi / Table travel

Toplam yükseklik / Overall height

Motor gücü / Motor power

Brüt ağırlık/net ağırlık / Gross weight/net weight

ZS4116

16mm

12mm

20mm

85mm

100mm

193mm

261,5mm

502,5mm

MT2

480-800-1440-2400-4100 rpm/min

5

200 x 230mm

.....

800mm

0.75 kW

110/90kg

ZS4125

25mm

24mm

20mm

85mm

125mm

240mm

367mm

630mm

MT3

290-2150 rpm/min

5

280 x 300mm

.....

1127mm

1.1 kW

165/140kg

Teknik özelliklerde ve resimlerde haber vermeksizin değişiklik yapma hakkımız saklıdır.
We keep rights to change technical datas without prior notice.

KILAVUZ/ŞANZIMANLI MATKAP MAKİNELERİ

TAPPING AND VERTICAL DRILLING MACHINES



Z5040



Z5050

> TEKNİK ÖZELLİKLER/TECHNICAL SPECIFICATIONS

	Z5040	Z5050
Max. delme kapasitesi / Max. drilling capacity	40mm	50mm
Max. döküm kılavuz kapasitesi / Max. tapping capacity for cast iron	27mm	30mm
Max. çelik kılavuz kapasitesi / Max. tapping capacity for steel	27mm	30mm
Sütun çapı / Diameter of column	160mm	180mm
İş mili turu / Spindle travel	180mm	240mm
Mil ucu ile sütun arası mesafe / Dist. spindle axis to column generating line	360mm	360mm
Mil burnu ile tabla arası mesafe / Dist. spindle nose to table	590mm	570mm
Max. mil burnu ile taban arası mesafe / Max. dist. spindle nose to base	1180mm	1160mm
İş mili konikliği / Spindle taper	MT4	MT5
İş mili hızı / Spindle speed	42-2050 rpm/min	40-2050 rpm/min
İş mili hız kademeleri / Spindle speeds series	12	12
Çalışma tablası ebadı / Dimension of worktable	550 x 470mm	550 x 470mm
Tabla hareket mesafesi / Table travel	550mm	550mm
Toplam yükseklik / Overall height	2330mm	2380mm
Motor gücü / Motor power	2.2/2.8 kW	2.2/2.8 kW
Brüt ağırlık/net ağırlık / Gross weight/net weight	815/755kg	1045/985kg



SERVO

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Çekim kapasitesi / Tapping capacity

Motor gücü / Motor power

Hidrolik motor gücü / Hydraulic motor power

Hareketli kol mekanizması uzunluğu / Swing arm mechanism extendable

Net ağırlık / Net weight

	KW-M24	KW-M36	KW-ETS24
M5-M24	M5-M36	M5-M24	
3 kW	4 kW	4 kW	
BMR 100	BMR 160		
2050mm	2050mm	2200mm	
250 kg	250 kg	25 kg	

STANDART AKSESUAR (KW-ETS24)

3 Eksen çalışma kapasitesi

Hızlı ve kolay takım değiştirme

Yüksek verimli ve akıllı servo sürücü

Servo motorlu kafa

1,1 Metreyarıçapında çalışabilen kol boyu

**TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Max. boru 90° kesim kapasitesi / Max. pipe 90° cutting capacity

Max. boru 45° kesim kapasitesi / Max. pipe 90° cutting capacity

Max. dikdörtgen 90° kesim kapasitesi / Max. rectangular 90° cutting capacity

Max. dikdörtgen 45° kesim kapasitesi / Max. rectangular 45° cutting capacity

Max. kare 90° kesim kapasitesi / Max. square 90° cutting capacity

Max. kare 45° kesim kapasitesi / Max. square 45° cutting capacity

Testere hızı 50 HZ / Saw speed 50 HZ

Sürücü tipi / Driver type

Motor gücü / Motor power

Testere ebadı / Saw size

Net ağırlık / Net weight

DP-275

85mm

70mm

95x60mm

70x55mm

70x70mm

60x60mm

45-90 RPM

Redüktör (Gearbox)

1,3-1.8 kW

275x2x32mm

220 kg

DP-315

100mm

90mm

120x70mm

90x65mm

85x85mm

80x80mm

45-90 RPM

Redüktör (Gearbox)

1,3-1.8 kW

315x2x32mm

220 kg

DP-350

110mm

100mm

120x80mm

90x90mm

100x100mm

90x90mm

45-90 RPM

Redüktör (Gearbox)

1,3-1.8 kW

350x2x32mm

220 kg

KWBS180



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Max. dairesel 90° kesim kapasitesi / Max. circular 90° cutting capacity

Max. dairesel 45 derece kesim kapasitesi / Max. circular 45° cutting capacity

Max. dikdörtgen 90° kesim kapasitesi / Max. rectangular 90° cutting capacity

Max. dikdörtgen 45° kesim kapasitesi / Max. rectangular 45° cutting capacity

Testere hızı 60 HZ / Saw speed 60 HZ

Testere hızı 50 HZ / Saw speed 50 HZ

Sürücü tipi / Driver type

Motor gücü / Motor power

Testere ebadı / Saw size

Net ağırlık / Net weight

KWBS180

180mm

125mm

180x305mm

120x125mm

86/132/178/260 rpm

72/110/148/217 rpm

Kayış (Belt)

1 HP

19,05x0,8x2362mm

200 kg

METAL KESİM
MAKİNELERİ
METAL CUTTING
MACHINE

PAR280



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Max. Dairesel 90° Kesim Kapasitesi / Max. Circular 90° Cutting Capacity
Max. Kare 90° Kesim Kapasitesi / Max. Square 90° Cutting Capacity
Max. Dikdörtgen 90° Kesim Kapasitesi / Max. Rectangular 90° Cutting Capacity
Max. Dairesel 30° Kesim Kapasitesi / Max. Circular 30° Cutting Capacity
Max. Kare 30° Kesim Kapasitesi / Max. Square 30° Cutting Capacity
Max. Dikdörtgen 30° Kesim Kapasitesi / Max. Rectangular 30° Cutting Capacity
Max. Dairesel 45° Kesim Kapasitesi / Max. Circular 45° Cutting Capacity
Max. Kare 45° Kesim Kapasitesi / Max. Square 45° Cutting Capacity
Max. Dikdörtgen 45° Kesim Kapasitesi / Max. Rectangular 45° Cutting Capacity
Max. Dairesel 60° Kesim Kapasitesi / Max. Circular 60° Cutting Capacity
Max. Kare 60° Kesim Kapasitesi / Max. Square 60° Cutting Capacity
Max. Dikdörtgen 60° Kesim Kapasitesi / Max. Rectangular 60° Cutting Capacity
Şerit Motor Gücü / Blade Motor Power
Sürücü Motor Gücü / Driver Motor Power
Hidrolik Motor Gücü / Hydraulic Motor Power
Soğutucu Motor Gücü / Coolant Motor Power
Voltaj / Voltage
Kesme Hızı / Cutting Speed
Şerit Ölçüsü / Blade Dimensions
Makine Ebatları (En - Boy - Yükseklik) / Machine Dimensions (Width - Length - Height)
Makine Ağırlığı / Machine Weight

	PAR280 M	PAR300 M	PAR350 M
	280mm	300mm	350mm
	250mm	220mm	350mm
	150x290mm	220x340mm	350x460mm
	300mm	350mm
	220mm	350mm
	220x300mm	250x400mm
	270mm	320mm
	220mm	300mm
	170x270mm	320x180mm
	170mm
	160mm
	110x170mm
	1,5 Kw - 1500d/dk	1,5 Kw - 1500d/dk	4 Kw - 1500d/dk
	0,25 Kw - 1500d/dk	0,25 Kw - 1500d/dk	0,25 Kw - 1500d/dk
	0,75 Kw - 1400d/dk	0,75 Kw - 1400d/dk	0,75 Kw - 1400d/dk
	0,12 Kw - 3000d/dk	0,12 Kw - 3000d/dk	0,12 Kw - 3000d/dk
	400 V	400 V	400 V
	15 m/dk - 100m/dk	15 m/dk - 100m/dk	15 m/dk - 115m/dk
	27x0,90 3670mm	27x0,90 3970mm	34x1,10 4570mm
	1180-2030-1235mm	1415-2120-1392mm	1480-2600-1370mm
	620kg	1000kg	1150kg

METAL KESİM
MAKİNELERİ
METAL CUTTING
MACHINE

PSM220M



> **TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Max. Dairesel 90° Kesim Kapasitesi / Max. Circular 90° Cutting Capacity
Max. Kare 90° Kesim Kapasitesi / Max. Square 90° Cutting Capacity
Max. Dikdörtgen 90° Kesim Kapasitesi / Max. Rectangular 90° Cutting Capacity
Max. Dairesel 30° Kesim Kapasitesi / Max. Circular 30° Cutting Capacity
Max. Kare 30° Kesim Kapasitesi / Max. Square 30° Cutting Capacity
Max. Dikdörtgen 30° Kesim Kapasitesi / Max. Rectangular 30° Cutting Capacity
Max. Dairesel 45° Kesim Kapasitesi / Max. Circular 45° Cutting Capacity
Max. Kare 45° Kesim Kapasitesi / Max. Square 45° Cutting Capacity
Max. Dikdörtgen 45° Kesim Kapasitesi / Max. Rectangular 45° Cutting Capacity
Max. Dairesel 60° Kesim Kapasitesi / Max. Circular 60° Cutting Capacity
Max. Kare 60° Kesim Kapasitesi / Max. Square 60° Cutting Capacity
Max. Dikdörtgen 60° Kesim Kapasitesi / Max. Rectangular 60° Cutting Capacity
Max. Dairesel 30° Kesim Kapasitesi / Max. Circular 30° Cutting Capacity
Max. Kare 30° Kesim Kapasitesi / Max. Square 30° Cutting Capacity
Max. Dikdörtgen 30° Kesim Kapasitesi / Max. Rectangular 30° Cutting Capacity
Max. Dairesel 45° Kesim Kapasitesi / Max. Circular 45° Cutting Capacity
Max. Kare 45° Kesim Kapasitesi / Max. Square 45° Cutting Capacity
Max. Dikdörtgen 45° Kesim Kapasitesi / Max. Rectangular 45° Cutting Capacity
Şerit Motor Gücü / Blade Motor Power
Sürücü Motor Gücü / Driver Motor Power
Hidrolik Motor Gücü / Hydraulic Motor Power
Soğutucu Motor Gücü / Coolant Motor Power
Voltaj / Voltage
Kesme Hızı / Cutting Speed
Şerit Ölçüsü / Blade Dimensions
Makine Ebatları (En - Boy - Yükseklik) / Machine Dimensions (Width - Length - Height)
Makine Ağırlığı / Machine Weight

	PSM 220 M	PSM 220 / 330 DM	PSM 300 M	PSM 420 / 600 M
220mm	220mm	300mm	420mm	
220mm	220mm	220mm	420mm	
220x330mm	220x330mm	220x470mm	420x600mm	
200mm	220mm	300mm	420mm	
180mm	220mm	220mm	420mm	
200x180mm	220x280mm	220x380mm	420x600mm	
150mm	220mm	300mm	420mm	
140mm	210mm	220mm	420mm	
140x150mm	210x180mm	220x325mm	250x500mm	
80mm	130mm	230mm	330mm	
80mm	110mm	210mm	270mm	
80x80mm	100x130mm	210x210mm	190x310mm	
.....	220mm	
.....	220mm	
.....	220x280mm	
.....	220mm	
.....	180mm	
.....	220x180mm	
1,1 Kw - 1400d/dk	1,1 Kw - 1000d/dk	1,5 Kw - 1500d/dk	4 Kw - 1500d/dk	
Manuel	Manuel	Manuel	Manuel	
.....	0,75 Kw - 1400d/dk	0,75 Kw - 1400d/dk	0,75 Kw - 1400d/dk	
0,12 Kw - 3000d/dk	0,12 Kw - 3000d/dk	0,75 Kw - 3000d/dk	0,12 Kw - 3000d/dk	
220 V	400 V	400 V	400 V	
25 m/dk - 90m/dk	25 m/dk - 100m/dk	15 m/dk - 100m/dk	15 m/dk - 100m/dk	
27x0,90 2480mm	27x0,90 3175mm	27x0,90 3970mm	41x1,30 5280mm	
1075-1323 -1485mm	1185-1670-1555mm	1415-2120-1392mm	1615-2920-1610mm	
250kg	670kg	950kg	1500kg	



**WORLDWIDE
HOME**



T. 90 224 908 0 880 (PBX)

www.kowaymakina.com.tr | satis@kowaymakina.com.tr

KOWAY MAKINA SANAYI VE TICARET LTD. ŞTİ.
Katalogdaki makine ile ilgili ölçülerde ve özelliklerde gereklilik görüldüğü durumlarda değişiklik yapma hakkını saklı tutar.
Whenever it seems necessary KOWAY MAKINA SANAYI VE TICARET LTD. ŞTİ.
is authorized to make changes in measures or specifications concerning this machine mentioned in this Catalog.



FABRIKA / DEPO
ADRES BİLGİSİ
FOR ADDRESS INFORMATION